

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
FRONT LOADER

TABELLA FORFETTARIA
CARICATORE FRONTALE

PAUSCHALGEBÜHRENLISTE
FRONTLADER

LA1954, LA2254

Kubota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule has been prepared as a useful guide to help dealers and distributors in executing servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when charging for Warranty Adjustments or repair works executed, or when estimating the costs required for service works.

USING THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works to be done, the schedule is edited to include exploded illustrations indicating clearly the points to service and the schedule of standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on LA1954 and LA2254. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

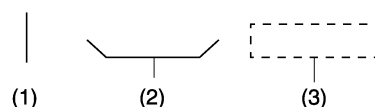
1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) Indicating the point by using a leading line.

(2) Indicating the range of servicing by using the marking.

(3) Indicating the range of servicing by using a box of dotted line.



Identify the points or ranges to be serviced with any of these indications and select appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when filling out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed covers all the works to be performed, from starting the servicing job to the completion of the service work when the unit is fully restored to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When the service work is to be done at two or more points, an item covering those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example) is to be selected, by referring to the exploded illustrations provided. Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule has based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to obtain necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule, except for those jobs that must meet WASH, CLEAN & PAINT requirements.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not mentioned in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts that have been fit at distributor's or dealer's option.

***IMPORTANT**

1. The standard operation time for jobs requiring two people is listed as the jobs done by one person. Therefore, the time should not be multiplied by 2.
2. All the job codes in “M” block (Ma - Mz) in this FRS are created for the maintenance work on the machines. Therefore, unless otherwise specified, do not use any job codes in “M” block (Ma - Mz) for warranty adjustments.

DEFINITION OF TERMS

- RENEW.....To install a new part after removing used part (which may be broken by removal).
R & RTo remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
ADJUSTTo make adjustment using necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
CHECKTo check part, as necessary, for any functional defects visually or with measuring instruments.
TEST.....Failure diagnosis work to test apart, as necessary, for any functional defects with measuring instruments.
CLEANTo keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
CHANGE.....To replace lubricants and coolant.
OVERHAUL (O.H.)To check specific component or subassembly by overhauling for any functional defect: if defect is found, it is to be reconditioned completely.

***REFERENCE**

REPLACEMENT ENGINE, RENEW..... Work for replacement of the engine mounted on this unit by an engine with the same specifications.

Due to our policy of continuously improving products, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT of KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. filling out the attached report form.

June 2012

© KUBOTA Corporation 2012

NOTE : The meaning of the letters and symbols in this FRAT-RATE SCHEDULE are indicated as table below.

*1	Option
*2	Standard Valve
*3	Self Level Valve

INTRODUZIONE

SCOPO DELLA TABELLA FORFETTARIA

Questa tabella forfettaria è stata redatta come un'utile guida per aiutare i fornitori e distributori nell'esecuzione dei lavori di manutenzione, in modo efficace e ad un giusto costo. Il programma fornisce i tempi di lavorazione standard necessari per eseguire i lavori individuali di manutenzione. Si raccomanda di far pieno uso di questa tabella quando si prepara un conto per accordi in garanzia o lavori di riparazione eseguiti, o per la stima dei costi richiesti per lavori di riparazione.

USO DELLA TABELLA FORFETTARIA

Per aiutare i fornitori ad identificare correttamente i dettagli dei lavori di manutenzione da eseguirsi, la tabella è stata editata per includere le illustrazioni esplose indicanti con chiarezza i punti di manutenzione ed i tempi standard programmati per l'intervento. Le illustrazioni esplose vengono fornite con evidenza su LA1954 e LA2254. La scheda oraria è stata redatta per essere facilmente comprensibile, con le tre intestazioni: NUMERO CODICE LAVORO, DESCRIZIONE, e TEMPO D'INTERVENTO STANDARD.

1) ILLUSTRARAZIONE ESPLOSA

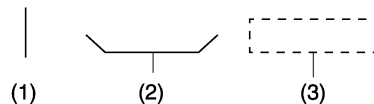
Qualsiasi dei seguenti metodi viene utilizzato per indicare il punto di manutenzione ;

(1) Indicazione del punto utilizzando una linea guida.

(2) Indicazione del campo di assistenza utilizzando una marcatura.

(3) Indicazione del campo di assistenza utilizzando un riquadro con linea punteggiata.

Identificare i punti o campi che devono essere assistiti con una qualsiasi di queste indicazioni, e selezionare la procedura appropriata per la manutenzione con il relativo NUMERO CODICE LAVORO.



2) NUMERO CODICE LAVORO

In questa tabella forfettaria, i numeri di codice lavoro vengono utilizzati come codici di controllo del lavoro di manutenzione. Usare questi numeri quando si compila il modulo di Richiesta di accordo in garanzia.

3) DESCRIZIONE

1. Ciascuna delle descrizioni di lavoro elencate comprende tutti i lavori che devono essere eseguiti, dall'inizio del lavoro di manutenzione fino alla sua conclusione, quando l'unità viene completamente riportata alla condizione operativa.

Questo include anche i lavori secondari, come ad esempio la pulizia, la regolazione ed ispezione delle parti riguardanti.

2. Quando il lavoro di manutenzione deve essere eseguito in due o più punti, deve essere selezionato un elemento che ricopre tali punti di intervento (come ad esempio "REVISIONE GRUPPO MOTORINO D'AVVIAMENTO"), riferendosi alle illustrazioni esplose fornite. Non provare di cercare gli elementi individuali e di combinarli, ciò condurrà ad un'inutile perdita di tempo per doppio lavoro.

4) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD

Viene elencato in decimi di ora.

La scheda oraria è basata su :

1. Manutenzione eseguita da un meccanico di media capacità ed esperienza.

2. Uso di strumenti speciali e strumenti manuali per meccanici.

3. Uso di adeguate agevolazioni di riparazione con pavimento pisco in cemento e sollevatore.

Il tempo elencato include :

1. Tempo per la diagnosi di riparazione.

2. Tempo richiesto per ottenere le parti e gli strumenti necessari.

3. Tempo richiesto per pulire ed ispezionare le parti interne durante lo smontaggio e l'assemblaggio.

Il tempo elencato non include :

1. Il tempo richiesto per pulire ed applicare ritocchi alle finiture esterne de utensili non specificatamente riportati nella presente tabella forfettaria, eccetto per quei lavori che devono corrispondere ai requisiti di LAVAGGIO, PULIZIA & VERNICE.
2. Rimozione e reinstallazione di apparecchiature / utensili opzionali e altri accessori che non sone menzionati nella presente tabella forfettaria.
3. Rimozione e reinstallazione di parti che sono state inserite come opzional dal distributore o rivenditore.

***IMPORTANTE**

1. Il tempo d'intervento standard per i lavori che richiedono la presenza di due persone, viene elencato come lavoro eseguito da una persona. Per tale motivo, il tempo non deve essere moltiplicato per 2.
2. Tutti i codici di lavoro nel blocco "M" (Ma - Mz) di questo documento sono creati per il lavoro di manutenzione delle macchine. Non si deve di conseguenza usare alcun codice di lavoro nel blocco "M" (Ma - Mz) per regolazioni in garanzia se non quando diversamente specificato.

DEFINIZIONE DEI TERMINI

- SOSTITUZIONEPer installare una parte nuova dopo la rimozione della parte usata (che potrebbe essere rotta dalla rimozione).
- R e R.....Per rimuovere e reinstallare la stessa parte o una parte nuova per la sostituzione.
- REGOLAZIONE.....Per eseguire la regolazione usando gli utensili / strumenti necessari per ripristinare le normali condizioni operative.
- CONTROLLO.....Per controllare la parte, come necessario, per qualsiasi difetto di funzionamento, visivamente o con strumenti di misurazione.
- PROVADiagnostica guasti su di un pezzo, come necessario, per qualsiasi difetto funzionale degli strumenti di misura.
- PULIZIAPer mantenere le funzioni e le prestazioni delle parti, pulirle ad intervalli di manutenzione o come necessario.
- CAMBIO.....Per sostituire lubrificanti e liquidi refrigeranti.
- REVISIONEPer controllare componenti specifici o sub-assemblati, tramite la revisione per qualsiasi difetto funzionale : se viene riscontrato il difetto, esso deve essere completamente riparato.

***RIFERIMENTO**

MOTORE DI SOSTITUZIONE, SOSTITUZIONELavoro di sostituzione del motore installato in quest'unità con un altro di uguali caratteristiche tecniche.

Dovuto alla nostra politica di continuo miglioramento dei prodotti, le informazioni qui contenute sone soggette a cambiamento senza preavviso.

Se avete qualsiasi domanda o commento riguardo questa tabella, si prega di scrivere senza esitazione al vostro distributore o al DIPARTIMENTO DI ASSISTENZA ESTERA di KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. compilando il modulo di rapporto allegato.

Giugno 2012

© KUBOTA Corporation 2012

NOTA : Il significato delle lettere e dei simboli in questa TABELLA FORFETTARIA è indicato nella tabella che segue.

*1	Opzione
*2	Valvola Standard
*3	Valvola Livello Automatica

VORWORT

ZWECK DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Dieser Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden, Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

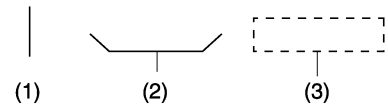
VERWENDUNG DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Einzelteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Diese auseinandergezogenen Illustrationen wurden mit Schwerpunkt auf LA1954 und LA2254 gestaltet. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMALEARBEITSZEIT geliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen;

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrollcode für die Dienstleistung benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung undn Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird ein Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") uter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, sich eigene Posten auszudenken, da Sie dadurch nur Ihre Zeit verschwenden und sich doppeite Arbeit machen.

4) NORMALEARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparaturreinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilan und Werkzeugen arforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, einschließlich dem Zerlegen und dem Zusammenbau, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird, mit Ausnahme der Arbeiten, die im weiteren Sinne zu WASCHEN, REINIGEN & LACKIEREN gehören.
2. Entfernung und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Entfernung und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

*** WICHTIG**

1. Bei Arbeiten, die von zwei Personen ausgeführt werden müssen, wird bei der Arbeitsnormzeit die doppelte Arbeitszeit einer Person angegeben, d.h. es soll vermieden werden, daß bei der Arbeitszeit eine Multiplikation mit 2 erscheint.
2. Alle im M-Block (Ma - Mz) in diesem FRS enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes sind für Wartungsarbeiten an Geräten bestimmt. Wenn nicht anderweitig spezifiziert, dürfen deshalb keine im M-Block (Ma - Mz) enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes für Garantiarbeiten verwendet werden.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

- ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausbebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau kaputtgegangen sein.).
- A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
- EINSTELLENEinstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten.
- ÜBERPRÜFENNotwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
- TESTEN.....Die erforderliche Diagnose zur Störungsbeseitigung ist mit den entsprechenden Prüfgeräten durchführen.
- REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeiten von der Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
- WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
- ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden ist, wird er komplett behoben.

***VERWEISUNG**

AUSTAUSCHMOTOR, ERNEUERN Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Wenn Sie irgendwelche Fragen oder Kritik zu diesem Plan haben, schreiben Sie an Ihren Vertriebshändler oder an das "OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT" der "KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD." Bitte verwenden Sie dazu den beigefügten Vordruck.

Juni 2012

© KUBOTA Corporation 2012

HINWEIS : Die Bedeutung der Buchstaben und Symbole in der PAUSCHALGEBÜHRENLISTE werden in der untenstehenden Tabelle erläutert.

*1	Sonderausstattung
*2	Standardventil
*3	Selbstregelventil

TABLE OF CONTENTS

	Page
[UFMj] MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT)	1
[UFMs] DIAGNOSIS GROUP, ELECTRICAL AND HYDRAULICS	2
[UFNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	3
[UFQd] LOADER GROUP	5
[UFQd] LOADER GROUP	7
[UFQd] LOADER GROUP	9
[UFQd] LOADER GROUP	11
[UFQd] LOADER GROUP	13
[UFQx] REPLACEMENT, IMPLEMENT GROUP	15

INDICE

	Pagina
[UFMj] SERVIZIO MANUTENZIONE (IMPLEMENTARE).....	1
[UFMs] GRUPPO DIAGNOSTICO, IMPIANTO ELETTRICO ED IDRAULICO.....	2
[UFNe] GRUPPO ELETTRICO (LAMPAD E, RELÈ, INTERRUTTORI).....	3
[UFQd] GRUPPO CARICATORE.....	5
[UFQd] GRUPPO CARICATORE.....	7
[UFQd] GRUPPO CARICATORE.....	9
[UFQd] GRUPPO CARICATORE.....	11
[UFQd] GRUPPO CARICATORE.....	13
[UFQx] RIMPIAZZO, GRUPPO UTENSILI	15

INHALTS VER ZEICHNIS

	Seite
[UFMj] WARTUNGSARBEITEN (ARBREITGERÄT).....	1
[UFMs] DIAGNOSEGRUPPE, ELEKTRIK UND HYDRAULIK.....	2
[UFNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)	3
[UFQd] FRONTLADERGRUPPE	5
[UFQd] FRONTLADERGRUPPE	7
[UFQd] FRONTLADERGRUPPE	9
[UFQd] FRONTLADERGRUPPE	11
[UFQd] FRONTLADERGRUPPE	13
[UFQx] ZUSATZGERÄTE-AUSTAUSCHGRUPPE	15

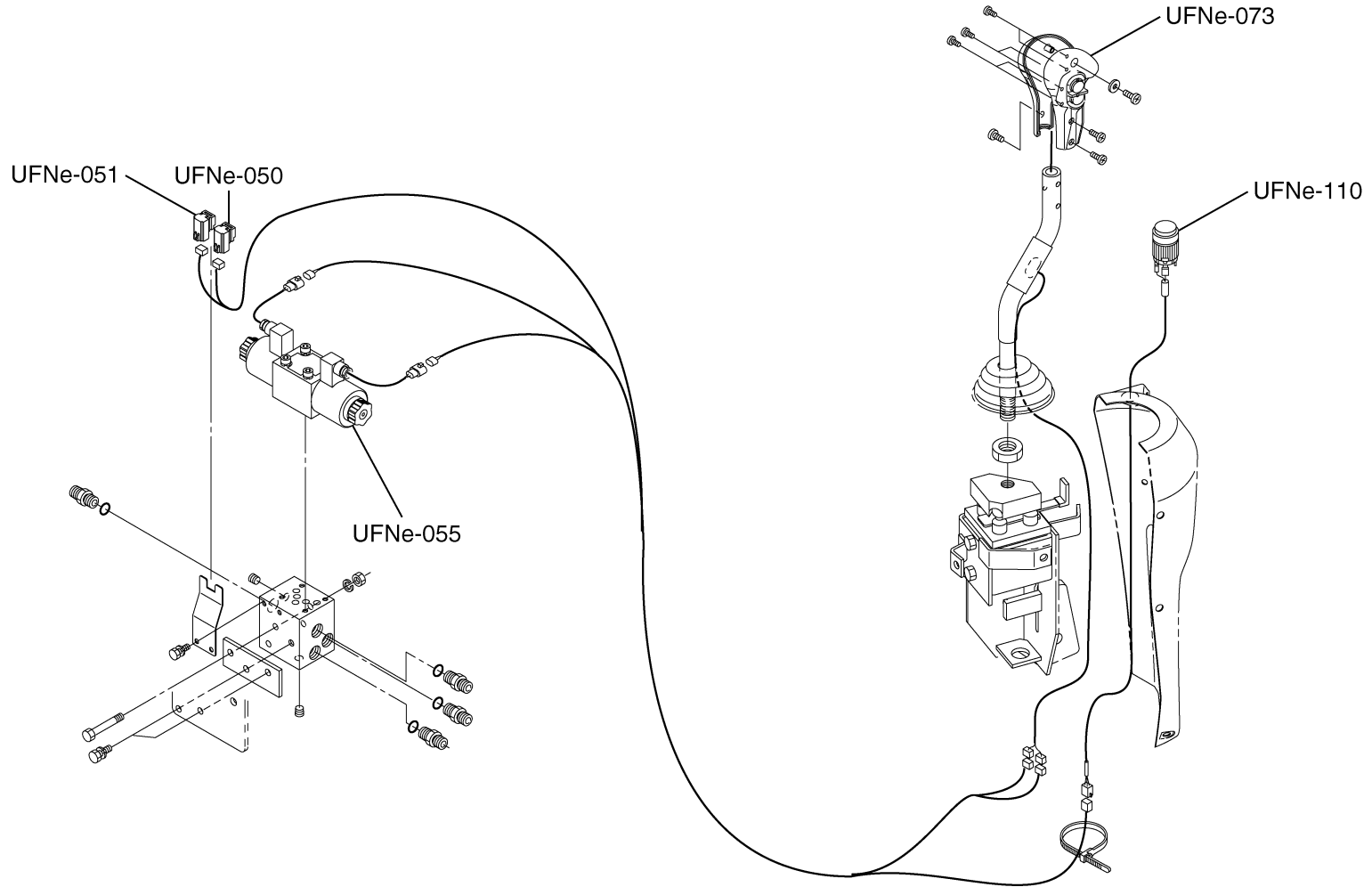
[UFMj] MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT)
[UFMj] SERVIZIO MANUTENZIONE (IMPLEMENTARE)
[UFMj] WARTUNGSARBEITEN (ARBEITGERÄT)

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFMj-003	GREASE UP ALL FITTINGS POINTS	INGRASSARE TUTTI I NIPPLI	ALLE SCHMIERNIPPEL ABSCHMIEREN	0.2	0.2	
UFMj-010	HYDRAULIC HOSE, ALL CHECK	TUBO FLESSIBILE IDRAULICO, TUTTI CONTROLLO	HYDRAULIKSCHLAUCH, ALLE ÜBERPRÜFEN	0.1	0.1	
UFMj-030	SYSTEM OPERATION CHECK	FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA CONTROLLO	SYSTEMBEDIENUNG ÜBERPRÜFEN	0.3	0.3	

[UFMs] DIAGNOSIS GROUP, ELECTRICAL AND HYDRAULICS
 [UFMs] GRUPPO DIAGNOSTICO, IMPIANTO ELETTRICO ED IDRAULICO
 [UFMs] DIAGNOSEGRUPPE, ELEKTRIK UND HYDRAULIK

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFMs-020	MAIN RELIEF VALVE, PRESSURE TESTER TEST	VALVOLA DI SFOGO PRINCIPALE, TESTER DELLA PROVA PRESSIONE	HAUPT-ÜBERDRUCKVENTIL, DRUCKPRÜFGERÄT TESTEN	0.1	0.1	

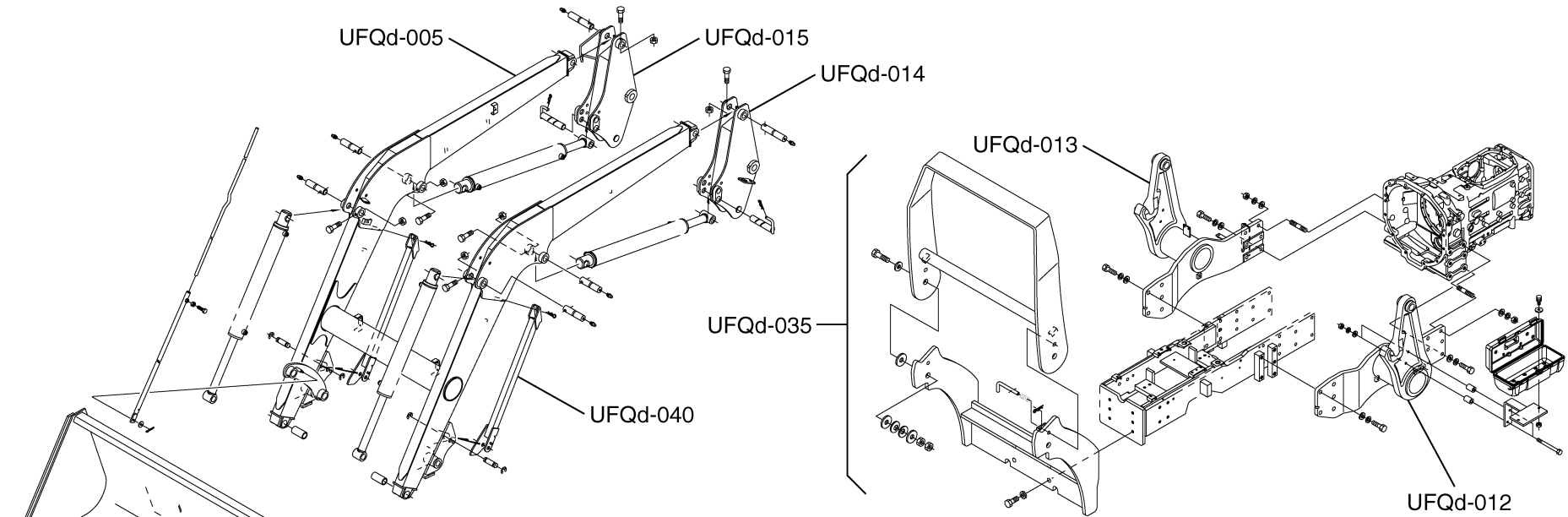
[UFNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)
[UFNe] GRUPPO ELETTRICO (LAMPADE, RELÈ, INTERRUTTORI)
[UFNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



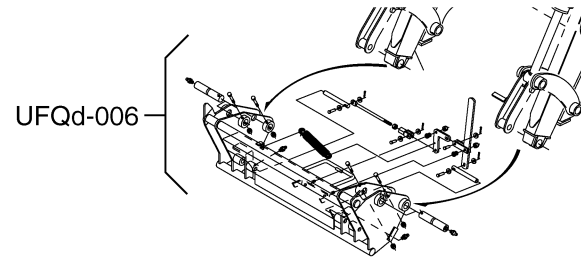
9Y1220289NE001A

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFNe-050	RELAY 1 R & R	RELÈ 1 R e R	RELAIS 1 A & E	0.1	0.1	*1
UFNe-051	RELAY 2 R & R	RELÈ 2 R e R	RELAIS 2 A & E	0.1	0.1	*1
UFNe-055	SOLENOID VALVE (IMPLEMENT) R & R	ELETTROVALVOLA (ATTREZZO) R e R	MAGNETVENTIL (ZUSATZ- GERÄT) A & E	1.9	1.9	*1
UFNe-073	HAND SWITCH R & R	INTERRUTTORE A MANO R e R	HANDSCHALTER A & E	1.1	1.1	*1
UFNe-110	SWITCH R & R	INTERRUTTORE R e R	SCHALTER A & E	0.7	0.7	*1

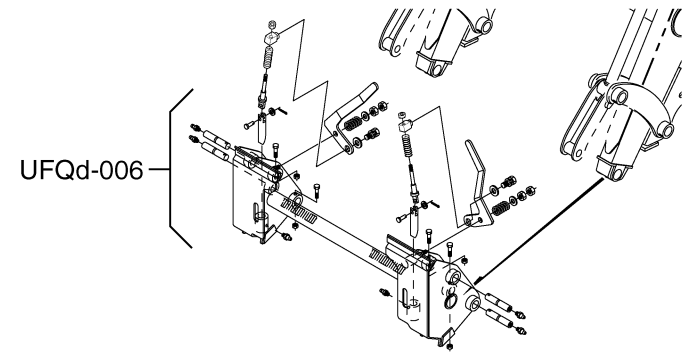
[UFQd] **LOADER GROUP**
[UFQd] **GRUPPO CARICATORE**
[UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**



LA1954E, LA1954EC, LA2254E, LA2254EC



LA1954, LA2254

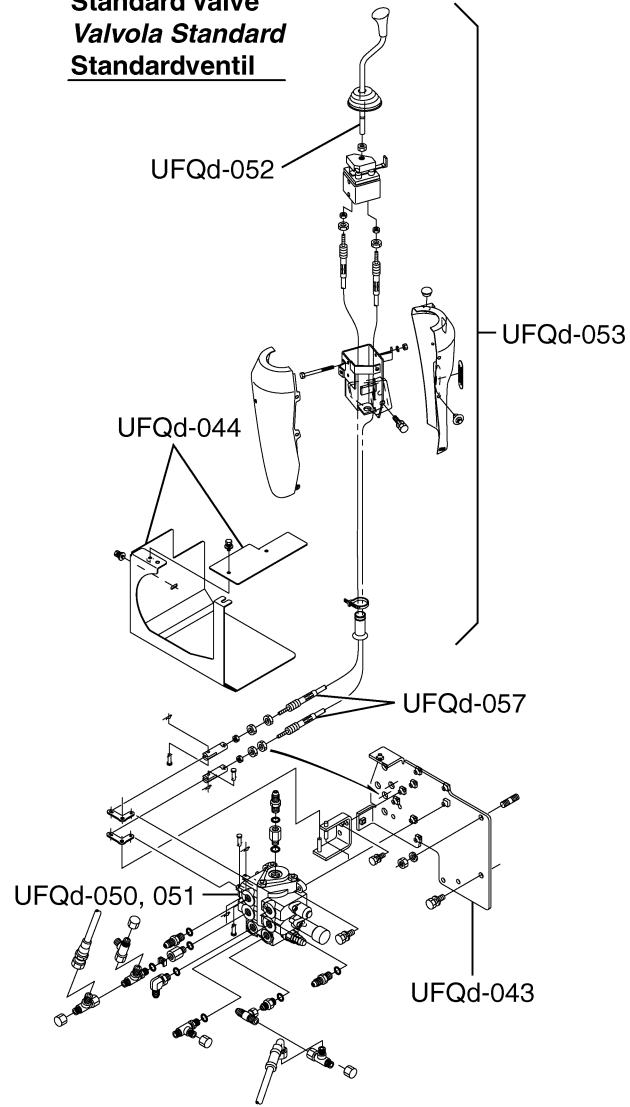


9Y1220289QD001A

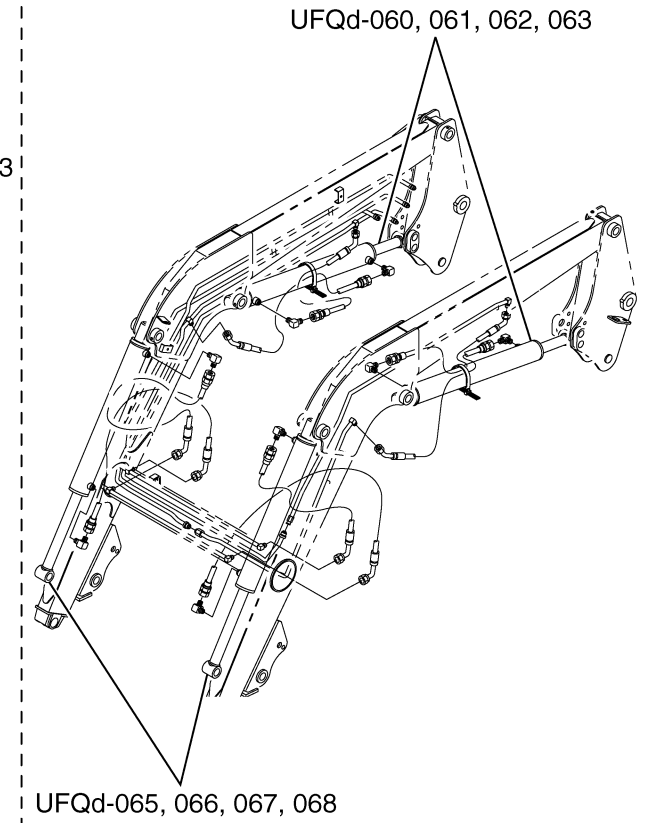
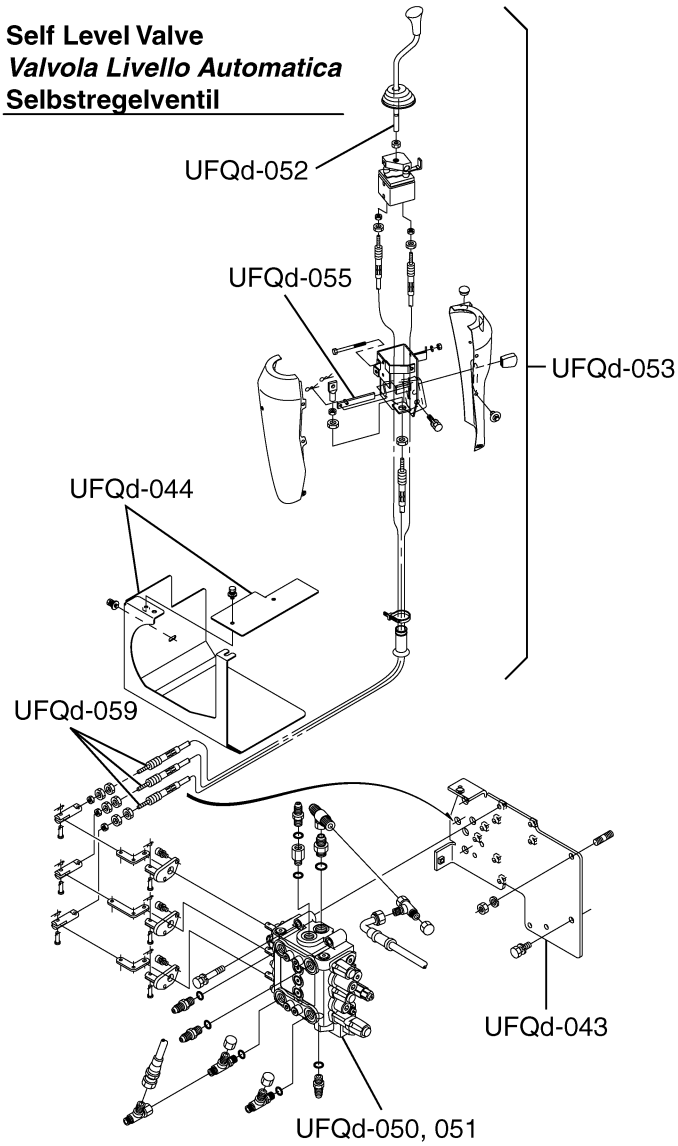
JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIZIONE		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFQd-001	BUCKET	R & R	CUCCHIAIA	R e R	KÜBEL	A & E	0.1	0.1	
UFQd-005	BOOM	R & R	ALBERO DI CARICO	R e R	AUSLEGER	A & E	3.6	3.6	
UFQd-006	BUCKET LINK ASSY.	R & R	TIRANTE CUCCHIAIO COMPLETO	R e R	KÜBELGELENK-EINHEIT	A & E	0.5	0.5	
UFQd-012	MAIN FRAME, L.H.	R & R	TELAIO PRINCIPALE, S.	R e R	HAUPTRAHMEN, LINKS	A & E	0.8	0.8	
UFQd-013	MAIN FRAME, R.H.	R & R	TELAIO PRINCIPALE, D.	R e R	HAUPTRAHMEN, RECHTS	A & E	0.8	0.9	
UFQd-014	SIDE FRAME, L.H.	R & R	TELAIO LATERALE, S.	R e R	SEITENRAHMEN, LINKS	A & E	0.4	0.4	
UFQd-015	SIDE FRAME, R.H.	R & R	TELAIO LATERALE, D.	R e R	SEITENRAHMEN, RECHTS	A & E	0.4	0.4	
UFQd-035	FRONT GUARD	R & R	PROTEZIONE ANTERIORE	R e R	VORDERSCHUTZ	A & E	0.5	0.5	*1
UFQd-040	STAND	R & R	SUPPORTO	R e R	STÄNDER	A & E	0.1	0.1	

[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPPO CARICATORE**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

Standard Valve
Valvola Standard
Standardventil



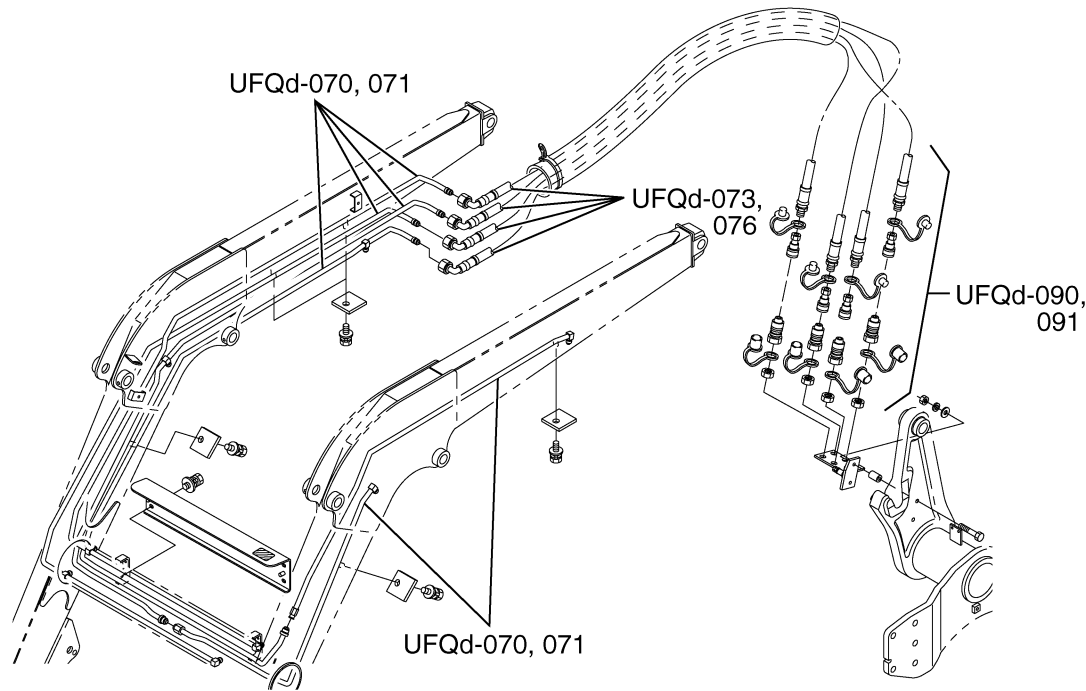
Self Level Valve
Valvola Livello Automatica
Selbstregelventil



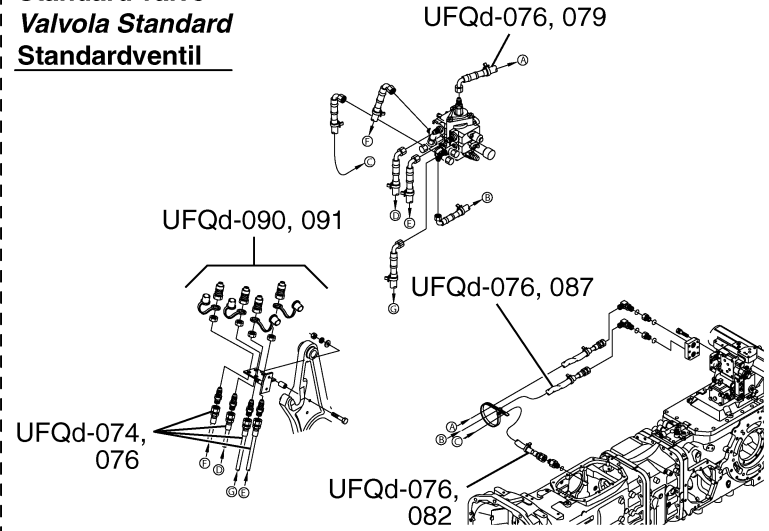
9Y1220289QD002B

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIZIONE		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFQd-043	VALVE STAY	R & R	SUPPORTO VALVOLA	R e R	VENTILSTÜTZE	A & E	1.9	1.9	*2
UFQd-043	VALVE STAY	R & R	SUPPORTO VALVOLA	R e R	VENTILSTÜTZE	A & E	1.7	1.7	*3
UFQd-044	VALVE COVER	R & R	COPERCHIO VALVOLA	R e R	VENTILKAMMERDECKEL	A & E	0.1	0.1	
UFQd-050	CONTROL VALVE ASSY.	R & R	GRUPPO VALVOLA DI CONTROLLO	R e R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	2.2	2.2	*2
UFQd-050	CONTROL VALVE ASSY.	R & R	GRUPPO VALVOLA DI CONTROLLO	R e R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	2.1	2.1	*3
UFQd-051	CONTROL VALVE ASSY.	O.H.	GRUPPO VALVOLA DI CONTROLLO	REVISIONE	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.6	2.6	*2
UFQd-051	CONTROL VALVE ASSY.	O.H.	GRUPPO VALVOLA DI CONTROLLO	REVISIONE	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.5	2.5	*3
UFQd-052	CONTROL LEVER	R & R	LEVA DI CONTROLLO	R e R	STEUERHEBEL	A & E	0.9	0.9	
UFQd-053	CONTROL LEVER ASSY.	R & R	GRUPPO LEVA CONTROLLO	R e R	STEUERHEBELEINHEIT	A & E	1.0	1.0	
UFQd-055	SELF LEVELING LINK ASSY.	O.H.	GRUPPO DI COLLEGAMENTO AUTOLIVELLANTE	REVISIONE	SELBSTNIVELLIERGELENK-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.3	0.3	
UFQd-057	CABLE	R & R	CAVO	R e R	KABEL	A & E	1.1	1.1	*2
UFQd-059	CABLE 1	R & R	CAVO 1	R e R	KABEL 1	A & E	1.3	1.3	*3
UFQd-060	LIFT CYLINDER, ONE SIDE	R & R	CILINDRO DI SOLLEVAMENTO, UN LATO	R e R	HUBZYLINDER, EINE SEITE	A & E	0.2	0.2	
UFQd-061	LIFT CYLINDER, BOTH SIDES	R & R	CILINDRO DI SOLLEVAMENTO, DUE LATI	R e R	HUBZYLINDER, BEIDE SEITEN	A & E	0.5	0.5	
UFQd-062	LIFT CYLINDER, ONE SIDE	O.H.	CILINDRO DI SOLLEVAMENTO, UN LATO	REVISIONE	HUBZYLINDER, EINE SEITE	ÜBERHOLUNG	0.4	0.4	
UFQd-063	LIFT CYLINDER, BOTH SIDES	O.H.	CILINDRO DI SOLLEVAMENTO, DUE LATI	REVISIONE	HUBZYLINDER, BEIDE SEITEN	ÜBERHOLUNG	0.9	0.9	
UFQd-065	TILT CYLINDER, ONE SIDE	R & R	CILINDRO DI INCLINAZIONE, UN LATO	R e R	KIPPZYLINDER, EINE SEITE	A & E	0.2	0.2	
UFQd-066	TILT CYLINDER, BOTH SIDES	R & R	CILINDRO DI INCLINAZIONE, DUE LATI	R e R	KIPPZYLINDER, BEIDE SEITEN	A & E	0.5	0.5	
UFQd-067	TILT CYLINDER, ONE SIDE	O.H.	CILINDRO DI INCLINAZIONE, UN LATO	REVISIONE	KIPPZYLINDER, EINE SEITE	ÜBERHOLUNG	0.4	0.4	
UFQd-068	TILT CYLINDER, BOTH SIDES	O.H.	CILINDRO DI INCLINAZIONE, DUE LATI	REVISIONE	KIPPZYLINDER, BEIDE SEITEN	ÜBERHOLUNG	0.9	0.9	

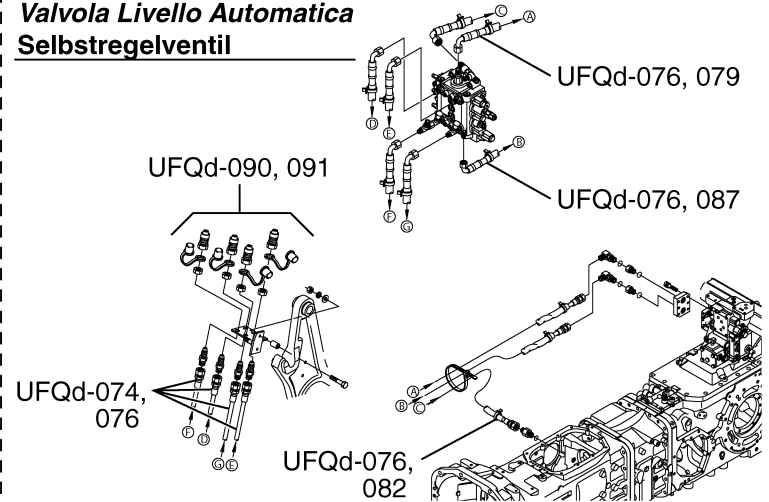
[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPPO CARICATORE**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**



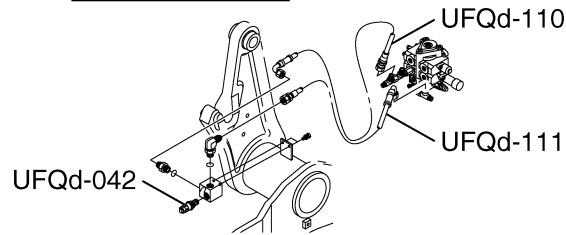
Standard Valve
Valvola Standard
Standardventil



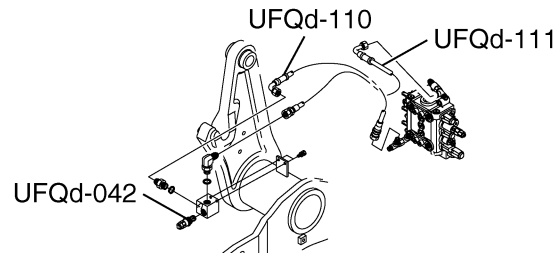
Self Level Valve
Valvola Livello Automatica
Selbstregelventil



LA2254
Standard Valve
Valvola Standard
Standardventil



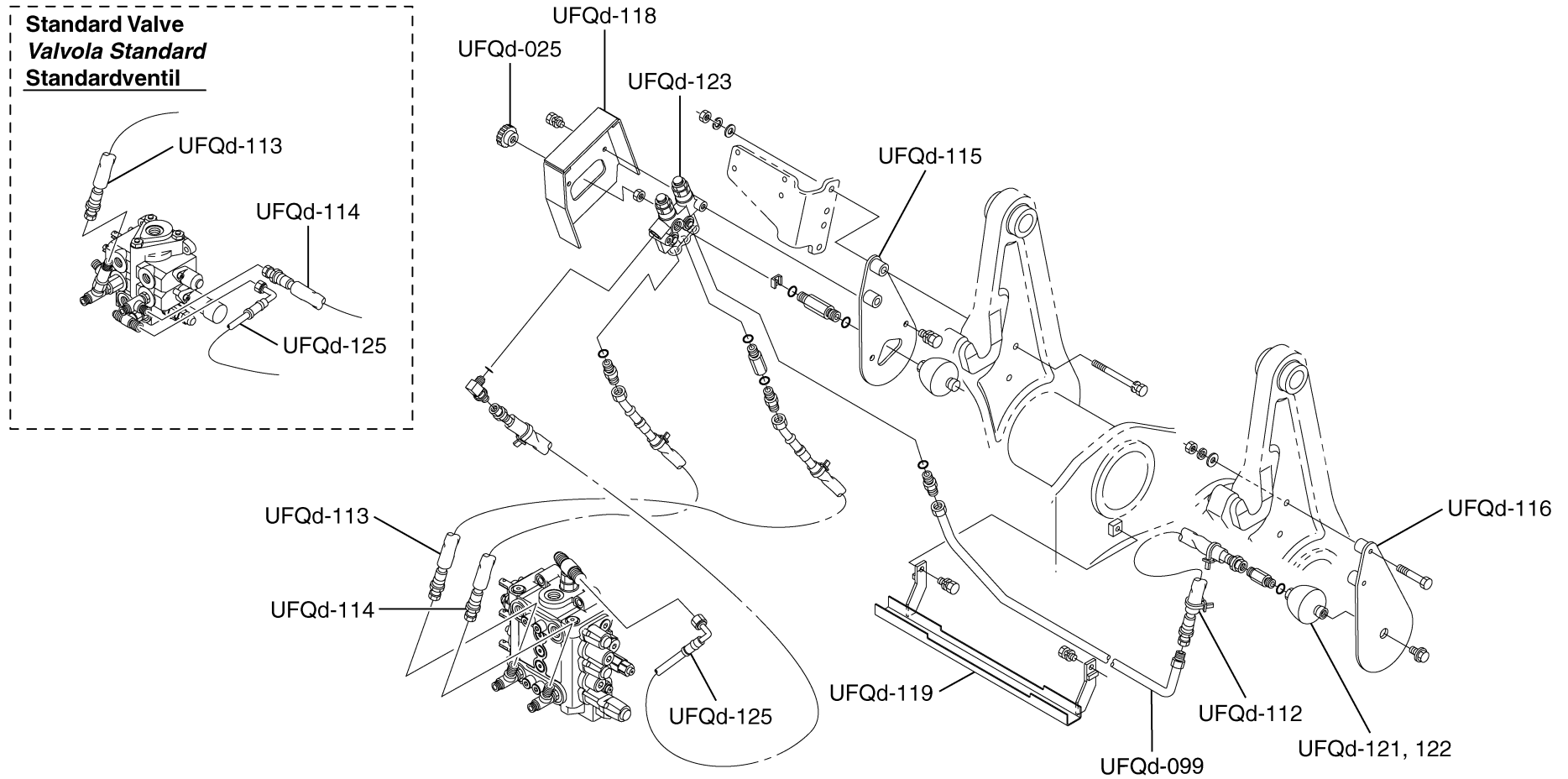
LA2254
Self Level Valve
Valvola Livello Automatica
Selbstregelventil



9Y1220289QD003B

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIZIONE		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFQd-042	PORT RELIEF VALVE	R & R	VALVOLA DI SFOGO BABORDO	R e R	ÜBERDRUCKVENTIL DER ANSCHLUSSÖFFNUNG	A & E	—	0.4	
UFQd-070	HYDRAULIC PIPE	R & R	TUBO IDRAULICO	R e R	HYDRAULIKROHR	A & E	0.7	0.7	
UFQd-071	HYDRAULIC PIPE, ALL	R & R	TUBO IDRAULICO, TUTTI	R e R	HYDRAULIKROHR, ALLE	A & E	1.1	1.1	
UFQd-073	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	TUBO IDRAULICO 1	R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	0.2	0.2	
UFQd-074	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	TUBO IDRAULICO 2	R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	0.6	0.6	
UFQd-076	HYDRAULIC HOSE, ALL	R & R	TUBO FLESSIBILE IDRAULICO, TUTTI	R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH, ALLE	A & E	2.5	2.7	
UFQd-079	CARRY OVER HOSE	R & R	TUBO FLESSIBILE DI RIPORTO	R e R	ÜBERTRAGSCHLAUCH	A & E	0.2	0.2	
UFQd-082	RETURN HOSE	R & R	TUBO FLESSIBILE DI RITORNO	R e R	RÜCKSCHLAUCH	A & E	0.5	0.5	
UFQd-087	DELIVERY HOSE	R & R	TUBO FLESSIBILE DI MANDATA	R e R	DRUCKSCHLAUCH	A & E	0.3	0.3	
UFQd-090	COUPLER	R & R	ACCOPIATORE	R e R	KUPPLUNG	A & E	0.1	0.1	
UFQd-091	COUPLER, ALL	R & R	ACCOPIATORE, TUTTI	R e R	KUPPLUNG, ALLE	A & E	1.0	1.0	
UFQd-110	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	TUBO IDRAULICO 3	R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3	A & E	—	0.3	
UFQd-111	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	TUBO IDRAULICO 4	R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4	A & E	—	0.3	

[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPPO CARICATORE**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

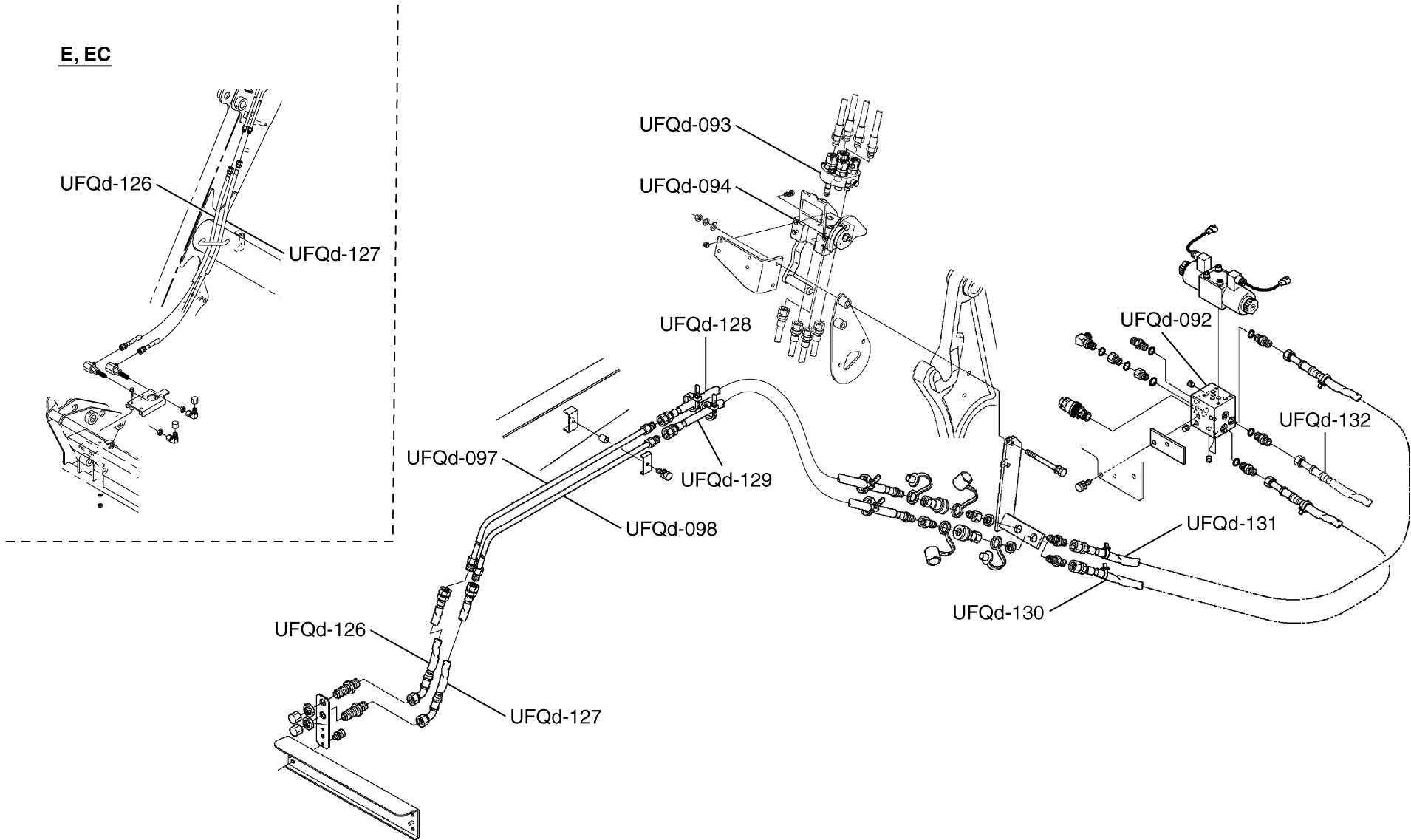


9Y1220289QD004B

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIZIONE		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFQd-025	KNOB	R & R	MANOPOLA	<i>R e R</i>	KNOPF	A & E	0.1	0.1	*1
UFQd-099	HYDRAULIC PIPE 3	R & R	TUBO IDRAULICO 3	<i>R e R</i>	HYDRAULIKROHR 3	A & E	0.5	0.5	*1
UFQd-112	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	TUBO IDRAULICO 5	<i>R e R</i>	HYDRAULIKSCHLAUCH 5	A & E	0.2	0.2	*1
UFQd-113	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	TUBO IDRAULICO 6	<i>R e R</i>	HYDRAULIKSCHLAUCH 6	A & E	0.3	0.3	*1
UFQd-114	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	TUBO IDRAULICO 7	<i>R e R</i>	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	0.3	0.3	*1
UFQd-115	STAY 1	R & R	STAFFA 1	<i>R e R</i>	STÜTZE 1	A & E	0.6	0.6	*1
UFQd-116	STAY 2	R & R	STAFFA 2	<i>R e R</i>	STÜTZE 2	A & E	0.2	0.2	*1
UFQd-118	COVER, 1	R & R	COPERCHIO, 1	<i>R e R</i>	ABDECKUNG 1	A & E	0.2	0.2	*1
UFQd-119	COVER, 2	R & R	COPERCHIO, 2	<i>R e R</i>	ABDECKUNG 2	A & E	0.1	0.1	*1
UFQd-121	ACCUMULATOR, ONE SIDE	R & R	ACCUMULATORE, UN LATO	<i>R e R</i>	DRUCKSPEICHER, EINE SEITE	A & E	0.5	0.5	*1
UFQd-122	ACCUMULATOR, BOTH SIDE	R & R	ACCUMULATORE, DUE LATI	<i>R e R</i>	DRUCKSPEICHER, BEIDE SEITEN	A & E	0.9	0.9	*1
UFQd-123	ACCUMULATOR VALVE	R & R	VALVOLA ACCUMULATORE	<i>R e R</i>	DRUCKSPEICHERVENTIL	A & E	0.8	0.8	*1
UFQd-125	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	TUBO IDRAULICO 8	<i>R e R</i>	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	0.3	0.1	*1

[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPPO CARICATORE**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

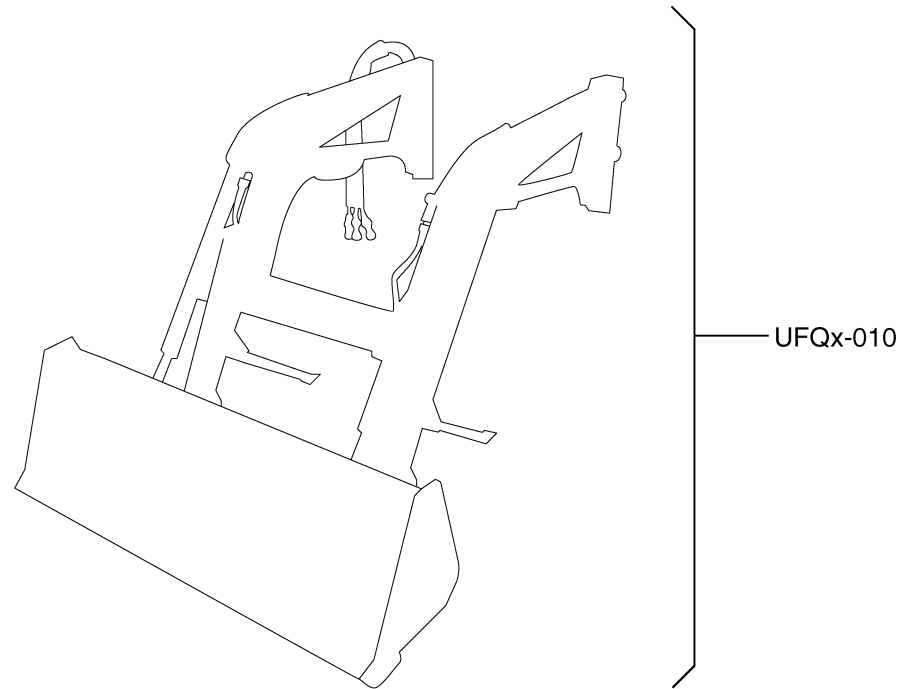
E, EC



9Y1220289QD005A

JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFQd-092	3RD FUNCTION VALVE R & R	3° VALVOLA FUNZIONE R e R	3. FUNKTIONSVENTIL A & E	1.9	2.0	*1
UFQd-093	HYDRAULIC QUICK COUPLER, 1 R & R	ACCOPIATORE IDRAULICO RAPIDO, 1 R e R	HYDRAULIK-SCHNELLVER-BINDUNG 1 A & E	0.5	0.5	*1
UFQd-094	HYDRAULIC QUICK COUPLER, 2 R & R	ACCOPIATORE IDRAULICO RAPIDO, 2 R e R	HYDRAULIK-SCHNELLVER-BINDUNG 2 A & E	0.3	0.5	*1
UFQd-097	HYDRAULIC PIPE 1 R & R	TUBO IDRAULICO 1 R e R	HYDRAULIKROHR 1 A & E	0.2	0.2	*1
UFQd-098	HYDRAULIC PIPE 2 R & R	TUBO IDRAULICO 2 R e R	HYDRAULIKROHR 2 A & E	0.2	0.2	*1
UFQd-126	HYDRAULIC HOSE 9 R & R	TUBO IDRAULICO 9 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9 A & E	0.1	0.1	*1
UFQd-127	HYDRAULIC HOSE 10 R & R	TUBO IDRAULICO 10 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10 A & E	0.1	0.1	*1
UFQd-128	HYDRAULIC HOSE 11 R & R	TUBO IDRAULICO 11 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11 A & E	0.1	0.1	*1
UFQd-129	HYDRAULIC HOSE 12 R & R	TUBO IDRAULICO 12 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12 A & E	0.1	0.1	*1
UFQd-130	HYDRAULIC HOSE 13 R & R	TUBO IDRAULICO 13 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13 A & E	0.3	0.3	*1
UFQd-131	HYDRAULIC HOSE 14 R & R	TUBO IDRAULICO 14 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14 A & E	0.3	0.3	*1
UFQd-132	HYDRAULIC HOSE 15 R & R	TUBO IDRAULICO 15 R e R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15 A & E	0.3	0.3	*1

[UFQx] REPLACEMENT, IMPLEMENT GROUP
[UFQx] RIMPIAZZO, GRUPPO UTENSILI
[UFQx] ZUSATZGERÄTE-AUSTAUSCHGRUPPE



JOB CODE NO. CODICE LAVORO NO. ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIZIONE	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) TEMPO D'INTERVENTO STANDARD (IN ORE) NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				LA1954	LA2254	REMARKS OSSERVAZIONI/ ANMERKUNGEN
UFQx-010	FRONT LOADER ASSY. R & R	PALA CARICATRICE ANTERIORE R e R	LADESCHAUFEL-EINHEIT A & E	0.3	0.3	

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT

Flat-Rate Schedule Code No. _____ Machine _____

Please add new job

Description of job _____ Our time _____

Reasons _____

Please revise existing job

Job No.	Page	Time in FRS	Our time
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Reasons _____

Name _____ Company _____

Address _____

City and Country _____ Date _____

Distributor name _____

Per la vostra convenienza,
questi moduli di rapporti vengono forniti per richiedere informazioni supplementari
di lavoro, o per richiedere nuovi tempi di manutenzione per la tabella forfettaria
di KUBOTA.

RAPPORTO SULLA TABELLA FORFETTARIA KUBOTA

No. codice tabella forfettaria _____ Macchina _____

Si prega di aggiungere un nuovo lavoro

Descrizione del lavoro _____ Nostro tempo _____

Ragioni _____

Si prega di correggere il lavoro esistente

Lavoro No.	Pagina	Tempo previsto	Nostro tempo
------------	--------	----------------	--------------

_____	_____	_____	_____
-------	-------	-------	-------

_____	_____	_____	_____
-------	-------	-------	-------

_____	_____	_____	_____
-------	-------	-------	-------

Ragioni _____

Nome _____ Società _____

Indirizzo _____

Città e Paese _____ Data _____

Nome del distributore _____

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT

Kodenummer des Pauschalgebührenliste _____ Maschine _____

Bitte neue Arbeit hinzufügen

Beschreibung der Arbeit _____ Unsere Zeit _____

Gründe _____

Bitte jetzige Arbeit ändern

Arbeit Nr.	Seite	Zeit in Pauschal-G	Unsere Zeit
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Gründe _____

Name _____ Firma _____

Anschrift _____

Stadt und land _____ Datum _____

Name des Fachhändlers _____

EDITOR:

KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD.

64, ISHIZU-KITAMACHI, SAKAI-KU, SAKAI-CITY, OSAKA, 590-0823, JAPAN

PHONE : (81)72-241-1129

FAX : (81)72-245-2484

E-mail : ksos-pub@kubota.co.jp
