

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
FRONT LOADER

TEMPS DE REPARATION
CHARGEUR FRONTAL

PAUSCHALGEBÜHRENLISTE
FRONTLADER

LA1154EC, LA1354EC

Kubota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule is prepared as a useful guide to help dealers and distributors do servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when you charge for Warranty Adjustments or repair works, or when you estimate the costs required for service works.

HOW TO USE THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works you do, the schedule is edited to include exploded illustrations indicating clearly the points to service and the standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on LA1154EC and LA1354EC. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

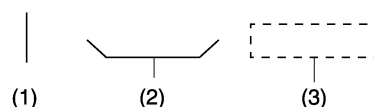
1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) indicates the point with a leading line.

(2) indicates the range of servicing with the marking.

(3) indicates the range of servicing with a box of dotted line.



Identify the points or ranges for servicing with any of these indications and find appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when you fill out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed includes all the works from start to completion of the service work when the unit is fully back to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When you do the service work at two or more points, refer to the exploded illustrations given and find ONE item which includes those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example). Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule is based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to get necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not given in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts attached at distributor's or dealer's option.

***IMPORTANT**

1. Even if two persons do the job, you do not have to multiply the time by 2.
We already multiplied the time by 2.
2. All the job codes in “M” block (Ma - Mz) in this FRS are for the maintenance work on the machines. Thus, unless otherwise specified, do not use any job codes in “M” block (Ma - Mz) for warranty adjustments.

DEFINITION OF TERMS

- RENEW.....To install a new part after you remove a used part (which can break by removal).
R & RTo remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
ADJUSTTo make adjustment with necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
CHECKTo check part, as necessary, for any functional problem visually or with measuring instruments.
TESTFailure diagnosis work to test a part, as necessary, for any functional problem with measuring instruments.
CLEANTo keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
CHANGE.....To change lubricants and coolant.
OVERHAUL (O.H.)To check specific component or subassembly by overhauling for any functional problem: If there is a problem, to repair completely.

***REFERENCE**

REPLACEMENT ENGINE, RENEW..... Work for replacement of the engine mounted on this unit with an engine with the same specifications.

Due to our policy to improve products continuously, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT of KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. Use the attached report form.

June 2012

© KUBOTA Corporation 2012

NOTE : The meaning of the letters and symbols in this FRAT-RATE SCHEDULE are indicated as table below.

| | |
|----|---------------------------|
| *1 | Option |
| *2 | Standard Valve |
| *3 | Self Level Valve |
| *4 | Option[Quick Coupler(4P)] |
| *5 | Option[Quick Coupler(6P)] |

A V A N T - P R O P O S

BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation est conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Celles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées par LA1154EC et LA1354EC. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

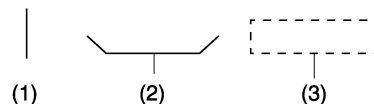
1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation :

(1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.

(2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.

(3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et trouvez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée inclut toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu' à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Lorsque vous effectuez la tâche de réparation en deux ou plusieurs points, reportez-vous aux illustrations en vue éclatée fournies et trouvez UN élément couvrant tous les points à réparer (comme "ENS. DEMARREUR, REVISER"). Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas :

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces installées par le distributeur ou le concessionnaire.

*** IMPORTANT**

1. Même si deux personnes effectuent le travail, vous n'avez pas à multiplier le temps par 2. Nous l'avons déjà fait.
2. Tous les codes de travaux dans le bloc "M" (Ma - Mz) dans ce FRS sont pour les travaux d'entretien des machines. Par conséquent, sauf spécification contraire, n'utiliser aucun des codes de travaux "M" (Ma - Mz) pour les réglages sous garantie.

DEFINITION DES TERMES

- REPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut être endommagée par la dépose).
- D&RDéposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.
- REGLER.....Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.
- VERIFIERVérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de problèmes de fonctionnement.
- EPROUVER.....Opérations de diagnostic négatives pour tester une pièce afin de confirmer l'absence d'anomalie avec les instruments de mesure.
- NETTOYERPour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.
- CHANGERChanger les lubrifiants et le liquide de refroidissement.
- REVISERVérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de problèmes de fonctionnement; en cas de problème trouvé, réparer entièrement.

***RÉFÉRENCE**

REPLACEMENT DU MOTEUR, REPLACER....Travail pour le remplacement du moteur monté sur cet appareil par un moteur avec les mêmes spécifications.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce livret de temps de réparation, veuillez utiliser le formulaire de compte-rendu ci-joint et l'envoyer à votre distributeur ou à KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT.

Jun 2012

© KUBOTA Corporation 2012

NOTE : Le sens des lettres et des symboles utilisés dans ce TEMPS DE REPARATION est comme suit.

| | |
|----|-----------------------------|
| *1 | Option |
| *2 | Standard Valve |
| *3 | Stabilisatrice Valve |
| *4 | Option[Coupleur rapide(4P)] |
| *5 | Option[Coupleur rapide(6P)] |

VORWORT

ZWECK DER PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Diese Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden. Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

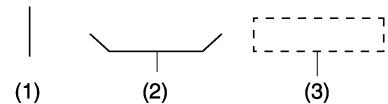
VERWENDUNG DER PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Ersatzteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Diese auseinandergezogenen Illustrationen wurden mit Schwerpunkt auf LA1154EC und LA1354EC gestaltet. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMARBEITSZEIT geliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen:

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrollcode benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

- Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
- Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird EIN Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") unter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, einzelne Posten auszuwählen und zu kombinieren, was letztendlich in unnötiger und doppelter Arbeit endet.

4) NORMARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

- Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
- Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
- Benutzung von geeigneten Reparatureinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

- Reparaturdiagnosezeit.
- Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
- Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, während Demontage und Montage, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

- Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird.
- Ausbau und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
- Ausbau und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

*** WICHTIG**

1. Wenn eine Arbeit von zwei Personen auszuführen ist, nehmen Sie die Zeit nicht mal 2. Die für die Arbeit ausgewiesene Zeit beinhaltet bereits den Faktor 2.
2. Alle im M-Block (Ma - Mz) in diesem FRS enthaltenen Arbeitscodenummern sind für Wartungsarbeiten an Maschinen bestimmt. Wenn nicht anderweitig spezifiziert, dürfen deshalb keine im M-Block (Ma - Mz) enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes für Garantiarbeiten verwendet werden.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

- ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau beschädigt worden sein)
- A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
- EINSTELLENEinstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten.
- ÜBERPRÜFENNotwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
- TESTEN.....Die erforderliche Diagnose zur Störungsbeseitigung ist mit den entsprechenden Prüfgeräten durchführen.
- REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeit von Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
- WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
- ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden wurde wird er komplett behoben.

***HINWEIS**

AUSTAUSCHMOTOR, ERNEUERN Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Wenn Sie irgendwelche Fragen oder Kritik zu diesem Plan haben, schreiben Sie an Ihren Vertriebshändler oder an das "OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT" der "KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD." Bitte verwenden Sie dazu den beigefügten Vordruck.

Juni 2012

© KUBOTA Corporation 2012

HINWEIS : Die Bedeutung der Buchstaben und Symbole in der PAUSCHALGEBÜHRENLISTE werden in der untenstehenden Tabelle erläutert.

| | |
|----|-----------------------------|
| *1 | Option |
| *2 | Standardventil |
| *3 | Selbstregelventil |
| *4 | Option[Schnellkupplung(4p)] |
| *5 | Option[Schnellkupplung(6p)] |

TABLE OF CONTENTS

| | Page |
|---------------------------------------------------------|-------------|
| [UFMj] MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT) | 1 |
| [UFMs] DIAGNOSIS GROUP, ELECTRICAL AND HYDRAULICS | 2 |
| [UFNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH) | 3 |
| [UFQd] LOADER GROUP | 5 |
| [UFQd] LOADER GROUP | 7 |
| [UFQd] LOADER GROUP | 9 |
| [UFQd] LOADER GROUP | 11 |
| [UFQd] LOADER GROUP | 13 |
| [UFQx] REPLACEMENT, IMPLEMENT GROUP | 15 |

TABLE DES MATIERES

| | Page |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------|
| [UFMj] ENTRETIEN (EQUIPEMENT DE TRAVAIL)..... | 1 |
| [UFMs] GROUPE DIAGNOSTIC, EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES | 2 |
| [UFNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)..... | 3 |
| [UFQd] GROUPE CHARGEUR..... | 5 |
| [UFQd] GROUPE CHARGEUR..... | 7 |
| [UFQd] GROUPE CHARGEUR..... | 9 |
| [UFQd] GROUPE CHARGEUR..... | 11 |
| [UFQd] GROUPE CHARGEUR..... | 13 |
| [UFQx] REMPLACEMENT, GROUPE ACCESSOIRES..... | 15 |

INHALTS VER ZEICHNIS

| | Seite |
|----------------------------------------------------------|--------------|
| [UFMj] WARTUNGSARBEITEN (ARBREITGERÄT)..... | 1 |
| [UFMs] DIAGNOSEGRUPPE, ELEKTRIK UND HYDRAULIK..... | 2 |
| [UFNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER) | 3 |
| [UFQd] FRONTLADERGRUPPE | 5 |
| [UFQd] FRONTLADERGRUPPE | 7 |
| [UFQd] FRONTLADERGRUPPE | 9 |
| [UFQd] FRONTLADERGRUPPE | 11 |
| [UFQd] FRONTLADERGRUPPE | 13 |
| [UFQx] ZUSATZGERÄTE-AUSTAUSCHGRUPPE | 15 |

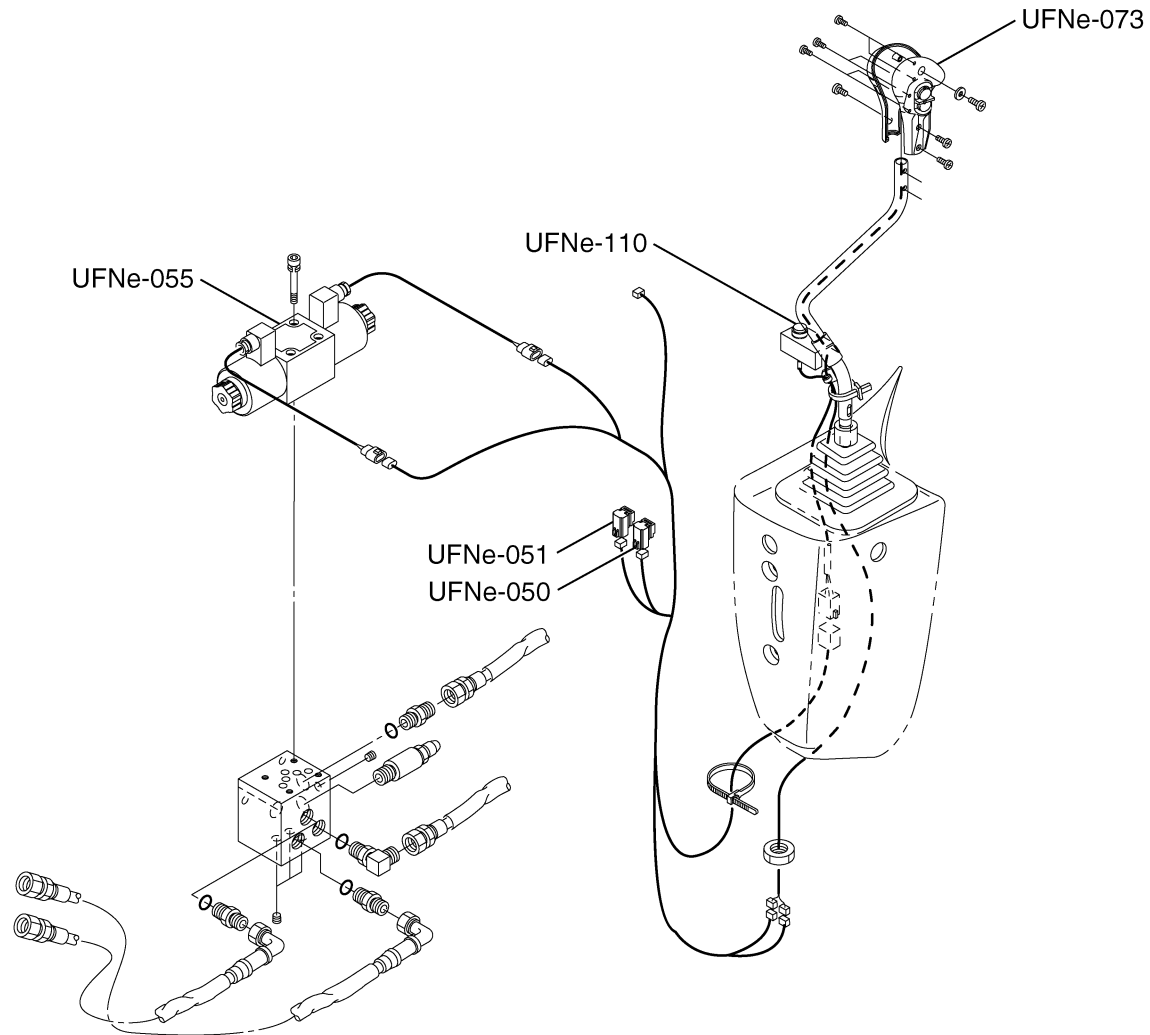
[UFMj] MAINTENANCE SERVICE (IMPLEMENT)
[UFMj] ENTRETIEN (EQUIPEMENT DE TRAVAIL)
[UFMj] WARTUNGSARBEITEN (ARBEITGERÄT)

| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | DESCRIPTION | BESCHREIBUNG | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFMj-003 | GREASE UP ALL FITTINGS POINTS | GRAISSER TOUS LES RACCORDS | ALLE SCHMIERNIPPEL ABSCHMIEREN | 0.2 | 0.2 | |
| UFMj-010 | HYDRAULIC HOSE, ALL CHECK | DURITE HYDRAULIQUE, TOUTES VERIFIER | HYDRAULIKSCHLAUCH, ALLE ÜBERPRÜFEN | 0.1 | 0.1 | |
| UFMj-030 | SYSTEM OPERATION CHECK | OPERATION DE SYSTEME VERIFIER HYDRAULIQUE | SYSTEMBEDIENUNG ÜBERPRÜFEN | 0.3 | 0.3 | |

[UFMs] DIAGNOSIS GROUP, ELECTRICAL AND HYDRAULICS
 [UFMs] GROUPE DIAGNOSTIC, EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET HYDRAULIQUES
 [UFMs] DIAGNOSEGRUPPE, ELEKTRIK UND HYDRAULIK

| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | DESCRIPTION | BESCHREIBUNG | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFMs-020 | MAIN RELIEF VALVE, PRESSURE TESTER TEST | DETENDEUR DE PRESSION PRINCIPAL, TESTEUR DE PRESSION EPROUVER | HAUPT-ÜBERDRUCKVENTIL, DRUCKPRÜFGERÄT TESTEN | 0.1 | 0.1 | |
| UFMs-021 | THIRD FUNCTION VALVE PRESSURE, TESTER TEST | PRESSION DE LA VANNE DE TROISIEME FONCTION, VERIFI- CATEUR EPROUVER | DRUCKPRÜFGERÄT FÜR DRITTES ARBEITSVENTIL TESTEN | 0.1 | 0.1 | *1 |

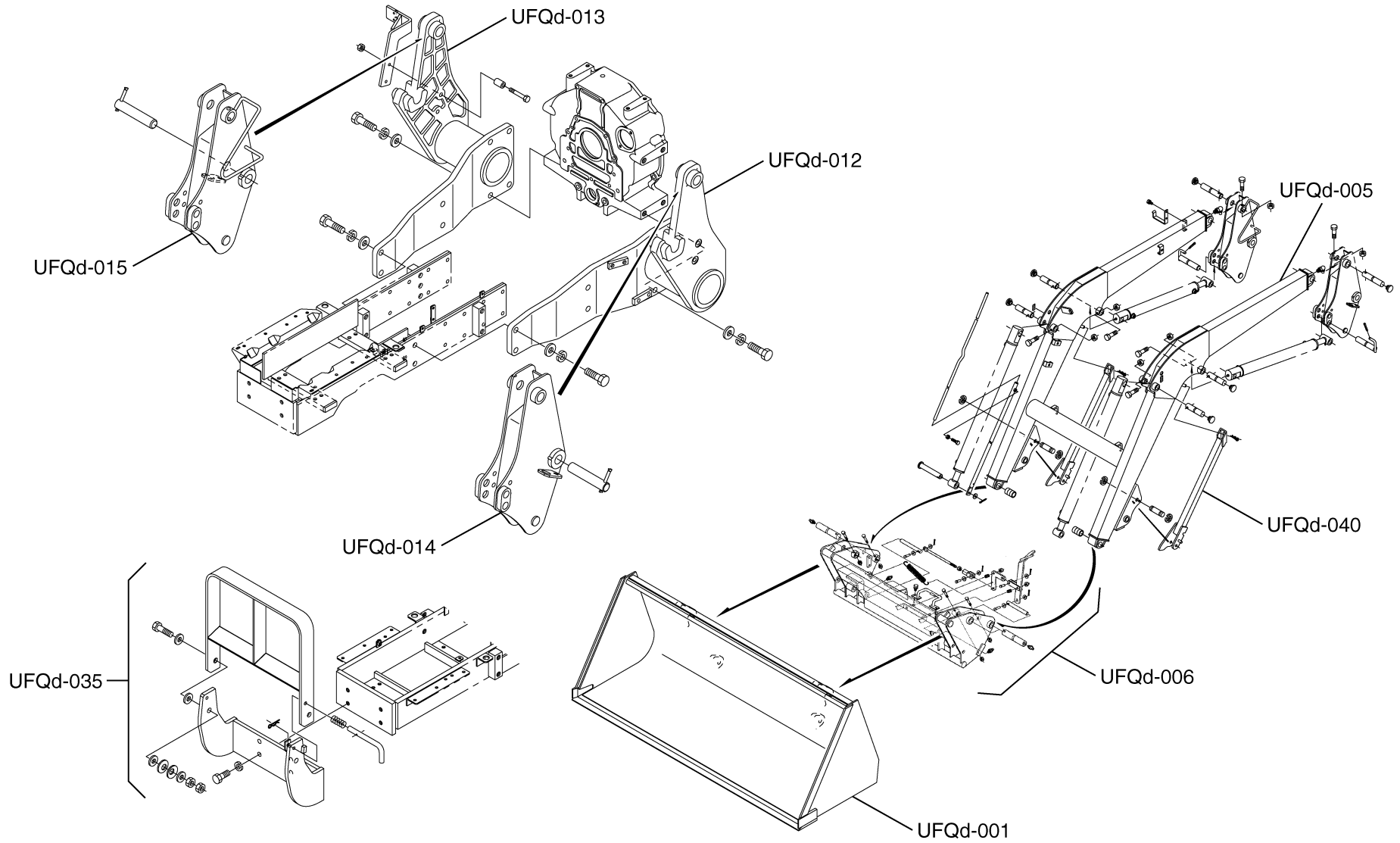
[UFNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)
[UFNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)
[UFNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



9Y0223716NE001A

| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | | DESCRIPTION | | BESCHREIBUNG | | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------|-------|----------------------|-------|---------------------------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFNe-050 | RELAY 1 | R & R | RELAIS 1 | D & R | RELAIS 1 | A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFNe-051 | RELAY 2 | R & R | RELAIS 2 | D & R | RELAIS 2 | A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFNe-055 | SOLENOID VALVE (IMPLEMENT) | R & R | ELECTROVANNE (OUTIL) | D & R | MAGNETVENTIL (ZUSATZ- GERÄT) | A & E | 1.9 | 1.9 | *1 |
| UFNe-073 | HAND SWITCH | R & R | INTERRUPTEUR A MAIN | D & R | HANDSCHALTER | A & E | 1.1 | 1.1 | *1 |
| UFNe-110 | SWITCH | R & R | INTERRUPTEUR | D & R | SCHALTER | A & E | 0.7 | 0.7 | *1 |

[UFQd] **LOADER GROUP**
[UFQd] **GRUPE CHARGEUR**
[UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

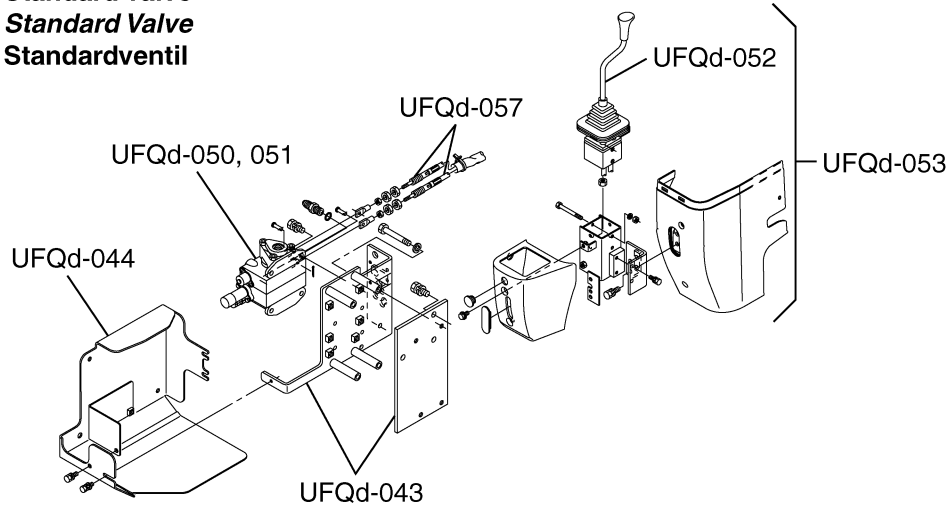


9Y1220293QD001A

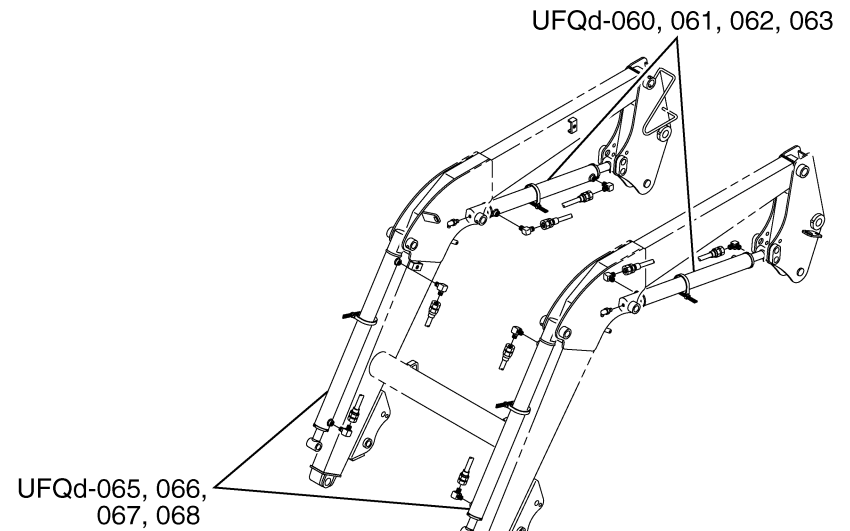
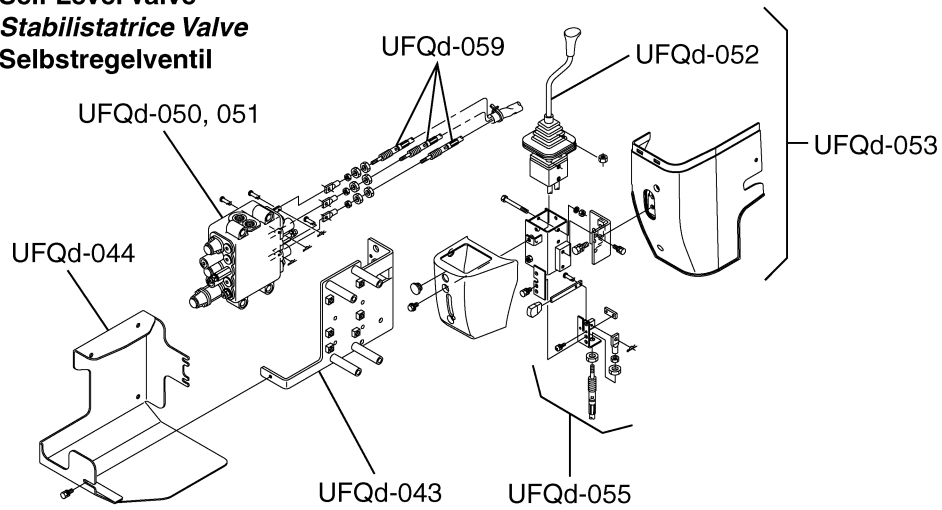
| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | | DESCRIPTION | | BESCHREIBUNG | | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|-------------------|-------|--------------------------------|------------------|----------------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFQd-001 | BUCKET | R & R | <i>GODET</i> | <i>D & R</i> | KÜBEL | A & E | 0.1 | 0.1 | |
| UFQd-005 | BOOM | R & R | <i>FLECHE</i> | <i>D & R</i> | AUSLEGER | A & E | 3.6 | 3.6 | |
| UFQd-006 | BUCKET LINK ASSY. | R & R | <i>ENS. BIELLETTE DE GODET</i> | <i>D & R</i> | KÜBELGELENK-EINHEIT | A & E | 0.5 | 0.5 | |
| UFQd-012 | MAIN FRAME, L.H. | R & R | <i>CADRE PRINCIPAL, GAUCHE</i> | <i>D & R</i> | HAUPTRAHMEN, LINKS | A & E | 0.6 | 0.6 | |
| UFQd-013 | MAIN FRAME, R.H. | R & R | <i>CADRE PRINCIPAL, DROIT</i> | <i>D & R</i> | HAUPTRAHMEN, RECHTS | A & E | 0.7 | 0.7 | |
| UFQd-014 | SIDE FRAME, L.H. | R & R | <i>CADRE LATERAL, GAUCHE</i> | <i>D & R</i> | SEITENRAHMEN, LINKS | A & E | 0.4 | 0.4 | |
| UFQd-015 | SIDE FRAME, R.H. | R & R | <i>CADRE LATERAL, DROIT</i> | <i>D & R</i> | SEITENRAHMEN, RECHTS | A & E | 0.4 | 0.4 | |
| UFQd-035 | FRONT GUARD | R & R | <i>GARDE AVANT</i> | <i>D & R</i> | VORDERSCHUTZ | A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-040 | STAND | R & R | <i>BASE</i> | <i>D & R</i> | STÄNDER | A & E | 0.1 | 0.1 | |

[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPE CHARGEUR**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

Standard Valve
Standard Valve
Standardventil



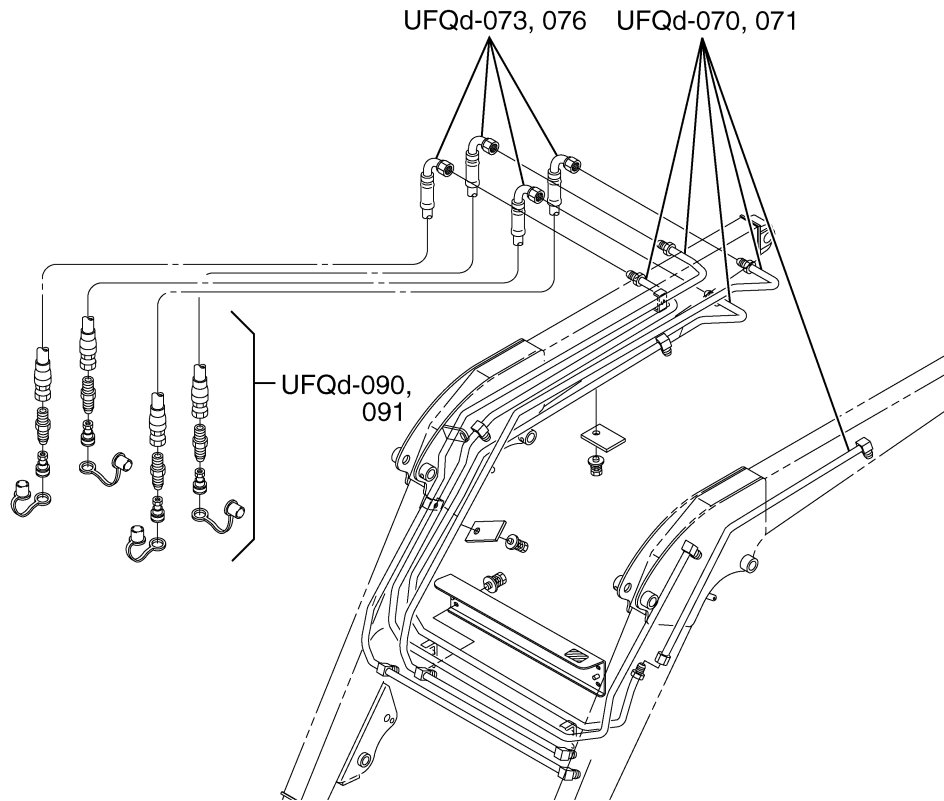
Self Level Valve
Stabilizzatore Valve
Selbstregelventil



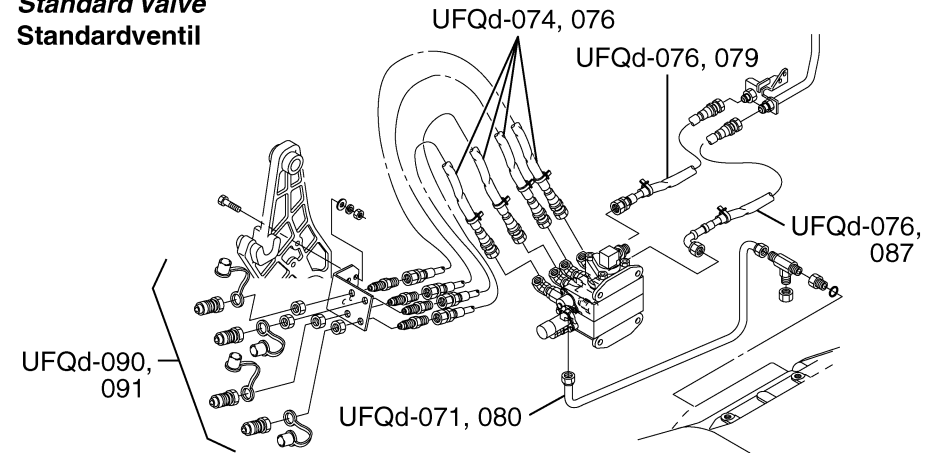
9Y1220293QD002A

| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | | DESCRIPTION | | BESCHREIBUNG | | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------|-------|---------------------------------------|---------|-----------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFQd-043 | VALVE STAY | R & R | SUPPORT DE SOUPAPE | D & R | VENTILSTÜTZE | A & E | 1.9 | 1.9 | *2 |
| UFQd-043 | VALVE STAY | R & R | SUPPORT DE SOUPAPE | D & R | VENTILSTÜTZE | A & E | 1.7 | 1.7 | *3 |
| UFQd-044 | VALVE COVER | R & R | COUVERCLE DE SOUPAPE | D & R | VENTILKAMMERDECKEL | A & E | 0.1 | 0.1 | |
| UFQd-050 | CONTROL VALVE ASSY. | R & R | ENS. SOUPAPE DE REGLAGE | D & R | STEUERVENTILEINHEIT | A & E | 2.2 | 2.2 | *2 |
| UFQd-050 | CONTROL VALVE ASSY. | R & R | ENS. SOUPAPE DE REGLAGE | D & R | STEUERVENTILEINHEIT | A & E | 2.1 | 2.1 | *3 |
| UFQd-051 | CONTROL VALVE ASSY. | O.H. | ENS. SOUPAPE DE REGLAGE | REVISER | STEUERVENTILEINHEIT | ÜBERHOLUNG | 2.6 | 2.6 | *2 |
| UFQd-051 | CONTROL VALVE ASSY. | O.H. | ENS. SOUPAPE DE REGLAGE | REVISER | STEUERVENTILEINHEIT | ÜBERHOLUNG | 2.5 | 2.5 | *3 |
| UFQd-052 | CONTROL LEVER | R & R | LEVIER DE COMMANDE | D & R | STEUERHEBEL | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-053 | CONTROL LEVER ASSY. | R & R | ENS. LEVIER DE REGLAGE | D & R | STEUERHEBELEINHEIT | A & E | 0.5 | 0.5 | |
| UFQd-055 | SELF LEVELING LINK ASSY. | O.H. | ENS. BIELLETTE DE STABILISA- TRICE | REVISER | SELBSTNIVELLIERGELENK- EINHEIT | ÜBERHOLUNG | 0.3 | 0.3 | |
| UFQd-057 | CABLE | R & R | CABLE | D & R | KABEL | A & E | 0.6 | 0.6 | *2 |
| UFQd-059 | CABLE 1 | R & R | CABLE 1 | D & R | KABEL 1 | A & E | 0.8 | 0.8 | *3 |
| UFQd-060 | LIFT CYLINDER, ONE SIDE | R & R | CYLINDRE DE LEVAGE, UN COTE | D & R | HUBZYLINDER, EINE SEITE | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-061 | LIFT CYLINDER, BOTH SIDES | R & R | CYLINDRE DE LEVAGE, DEUX COTES | D & R | HUBZYLINDER, BEIDE SEITEN | A & E | 0.5 | 0.5 | |
| UFQd-062 | LIFT CYLINDER, ONE SIDE | O.H. | CYLINDRE DE LEVAGE, UN COTE | REVISER | HUBZYLINDER, EINE SEITE | ÜBERHOLUNG | 0.4 | 0.4 | |
| UFQd-063 | LIFT CYLINDER, BOTH SIDES | O.H. | CYLINDRE DE LEVAGE, DEUX COTES | REVISER | HUBZYLINDER, BEIDE SEITEN | ÜBERHOLUNG | 0.9 | 0.9 | |
| UFQd-065 | TILT CYLINDER, ONE SIDE | R & R | CYLINDRE D'INCLINAISON, UN COTE | D & R | KIPPZYLINDER, EINE SEITE | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-066 | TILT CYLINDER, BOTH SIDES | R & R | CYLINDRE D'INCLINAISON, DEUX COTES | D & R | KIPPZYLINDER, BEIDE SEITEN | A & E | 0.5 | 0.5 | |
| UFQd-067 | TILT CYLINDER, ONE SIDE | O.H. | CYLINDRE D'INCLINAISON, UN COTE | REVISER | KIPPZYLINDER, EINE SEITE | ÜBERHOLUNG | 0.4 | 0.4 | |
| UFQd-068 | TILT CYLINDER, BOTH SIDES | O.H. | CYLINDRE D'INCLINAISON, DEUX COTES | REVISER | KIPPZYLINDER, BEIDE SEITEN | ÜBERHOLUNG | 0.9 | 0.9 | |

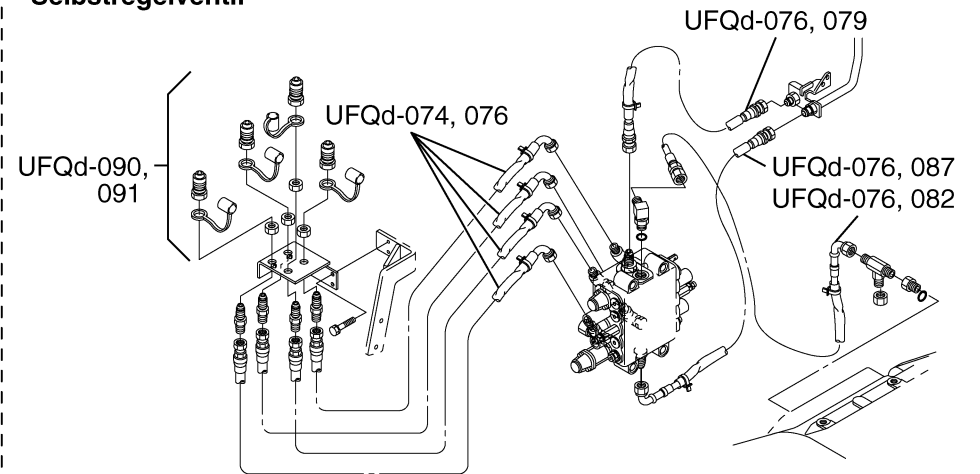
[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPE CHARGEUR**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**



Standard Valve
Standard Valve
Standardventil



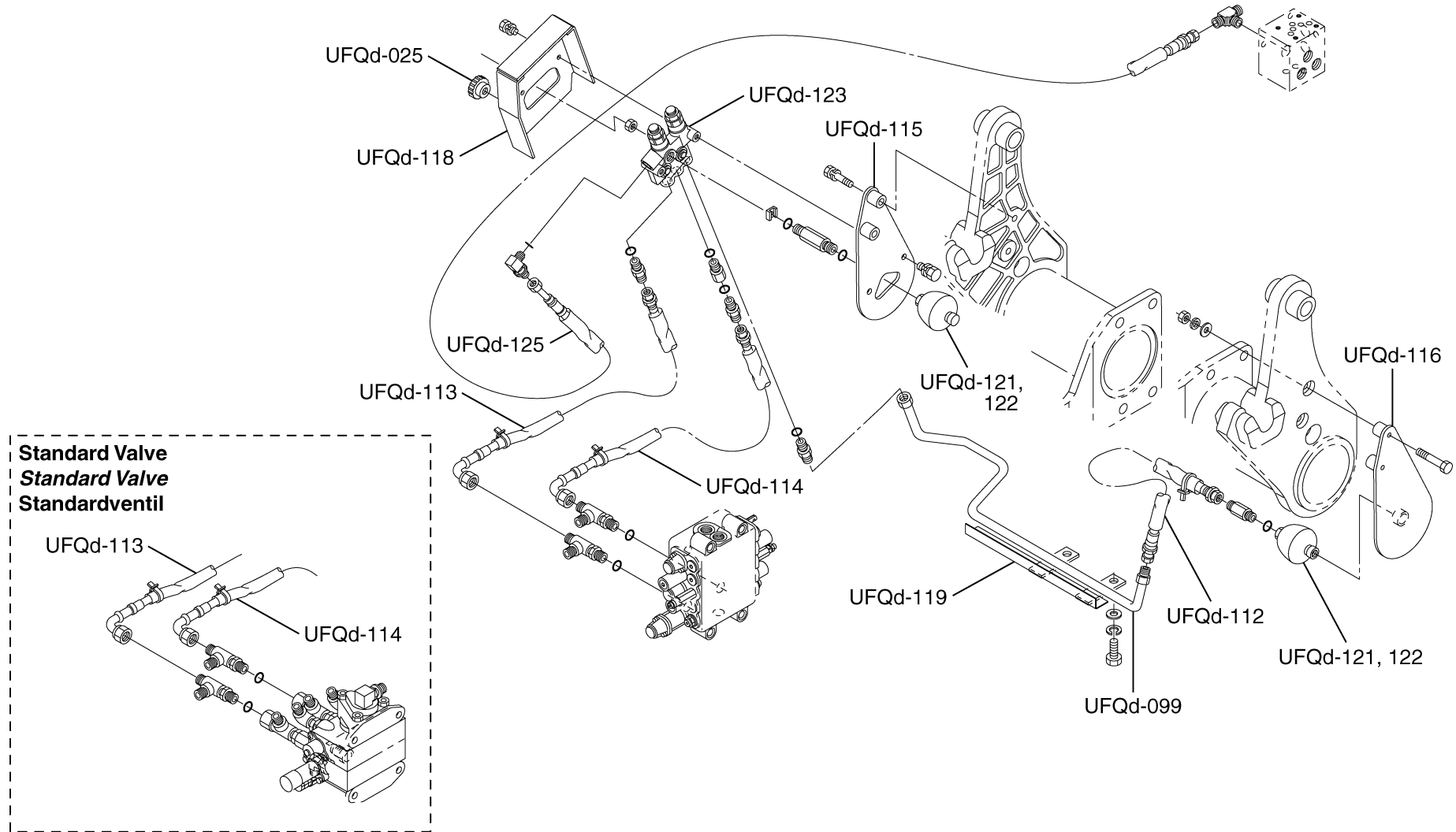
Self Level Valve
Stabilizzatore Valve
Selbstregelventil



9Y1220293QD003A

| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | | DESCRIPTION | | BESCHREIBUNG | | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------|-------|--------------------------------|-------|-------------------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFQd-070 | HYDRAULIC PIPE | R & R | TUYAU DE HYDRAULIQUE | D & R | HYDRAULIKROHR | A & E | 0.9 | 0.9 | |
| UFQd-071 | HYDRAULIC PIPE, ALL | R & R | TUYAU DE HYDRAULIQUE, TOUS | D & R | HYDRAULIKROHR, ALLE | A & E | 0.9 | 0.9 | |
| UFQd-073 | HYDRAULIC HOSE 1 | R & R | DURITE HYDRAULIQUE 1 | D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 1 | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-074 | HYDRAULIC HOSE 2 | R & R | DURITE HYDRAULIQUE 2 | D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 2 | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-076 | HYDRAULIC HOSE, ALL | R & R | DURITE HYDRAULIQUE, TOUTES | D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH, ALLE | A & E | 1.8 | 1.8 | |
| UFQd-079 | CARRY OVER HOSE | R & R | DURITE D'ENTRAINEMENT D'EAU | D & R | ÜBERTRAGSCHLAUCH | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-080 | RETURN PIPE | R & R | TUYAU DE RETOUR | D & R | RÜCKROHR | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-082 | RETURN HOSE | R & R | DURITE DE RETOUR | D & R | RÜCKSCHLAUCH | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-087 | DELIVERY HOSE | R & R | DURITE DE REFOULEMENT | D & R | DRUCKSCHLAUCH | A & E | 0.2 | 0.2 | |
| UFQd-090 | COUPLER | R & R | ACCOUPLMENT | D & R | KUPPLUNG | A & E | 0.1 | 0.1 | |
| UFQd-091 | COUPLER, ALL | R & R | ACCOUPLMENT, TOUS | D & R | KUPPLUNG, ALLE | A & E | 1.0 | 1.0 | |

[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GRUPE CHARGEUR**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

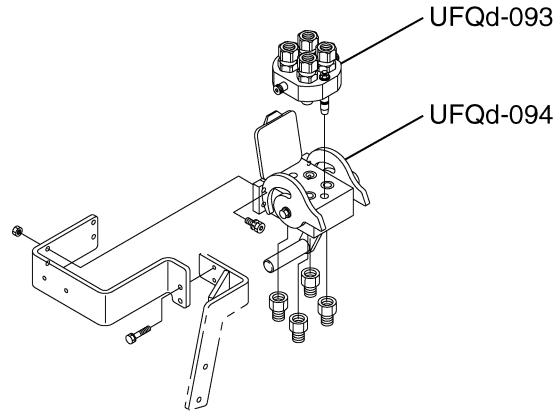


9Y1220293QD004A

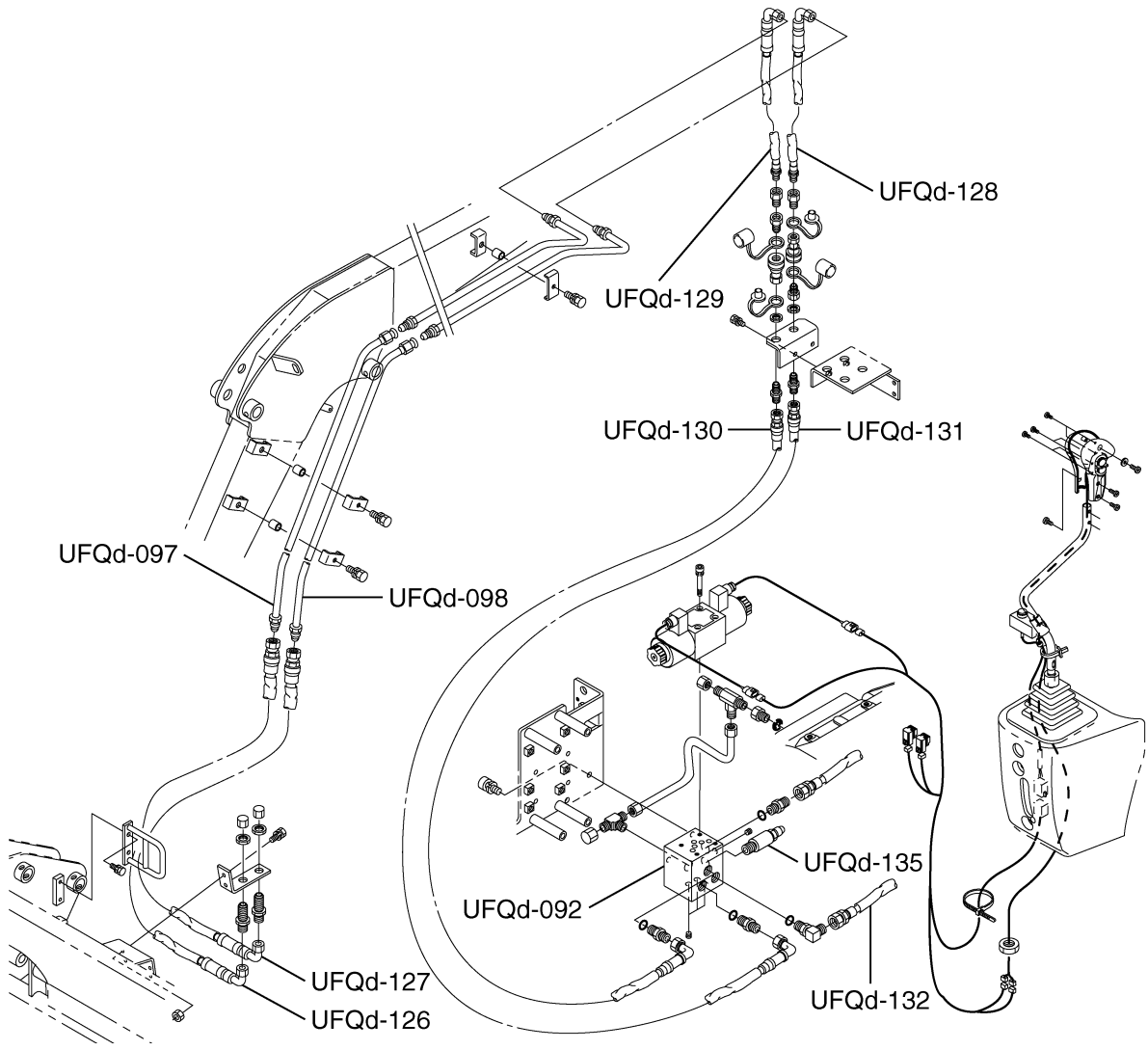
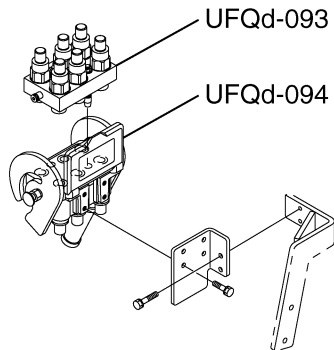
| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | | DESCRIPTION | | BESCHREIBUNG | | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------|-------|---------------------------------|------------------|-----------------------------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFQd-025 | KNOB | R & R | <i>BOUTON</i> | <i>D & R</i> | KNOPF | A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-099 | HYDRAULIC PIPE 3 | R & R | <i>TUYAU DE HYDRAULIQUE 3</i> | <i>D & R</i> | HYDRAULIKROHR 3 | A & E | 0.5 | 0.5 | *1 |
| UFQd-112 | HYDRAULIC HOSE 5 | R & R | <i>DURITE HYDRAULIQUE 5</i> | <i>D & R</i> | HYDRAULIKSCHLAUCH 5 | A & E | 0.2 | 0.2 | *1 |
| UFQd-113 | HYDRAULIC HOSE 6 | R & R | <i>DURITE HYDRAULIQUE 6</i> | <i>D & R</i> | HYDRAULIKSCHLAUCH 6 | A & E | 0.3 | 0.3 | *1 |
| UFQd-114 | HYDRAULIC HOSE 7 | R & R | <i>DURITE HYDRAULIQUE 7</i> | <i>D & R</i> | HYDRAULIKSCHLAUCH 7 | A & E | 0.3 | 0.3 | *1 |
| UFQd-115 | STAY 1 | R & R | <i>SUPPORT 1</i> | <i>D & R</i> | STÜTZE 1 | A & E | 0.6 | 0.6 | *1 |
| UFQd-116 | STAY 2 | R & R | <i>SUPPORT 2</i> | <i>D & R</i> | STÜTZE 2 | A & E | 0.2 | 0.2 | *1 |
| UFQd-118 | COVER, 1 | R & R | <i>CARTER, 1</i> | <i>D & R</i> | ABDECKUNG 1 | A & E | 0.2 | 0.2 | *1 |
| UFQd-119 | COVER, 2 | R & R | <i>CARTER, 2</i> | <i>D & R</i> | ABDECKUNG 2 | A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-121 | ACCUMULATOR, ONE SIDE | R & R | <i>ACCUMULATEUR, UN COTE</i> | <i>D & R</i> | DRUCKSPEICHER, EINE SEITE | A & E | 0.5 | 0.5 | *1 |
| UFQd-122 | ACCUMULATOR, BOTH SIDES | R & R | <i>ACCUMULATEUR, DEUX COTES</i> | <i>D & R</i> | DRUCKSPEICHER, BEIDE SEITEN | A & E | 0.9 | 0.9 | *1 |
| UFQd-123 | ACCUMULATOR VALVE | R & R | <i>VANNE D'ACCUMULATEUR</i> | <i>D & R</i> | DRUCKSPEICHERVENTIL | A & E | 0.8 | 0.8 | *1 |
| UFQd-125 | HYDRAULIC HOSE 8 | R & R | <i>DURITE HYDRAULIQUE 8</i> | <i>D & R</i> | HYDRAULIKSCHLAUCH 8 | A & E | 0.3 | 0.3 | *1 |

[UFQd] **LOADER GROUP**
 [UFQd] **GROUPE CHARGEUR**
 [UFQd] **FRONTLADERGRUPPE**

Quick Coupler(4P)
Coupleur Rapide(4P)
Schnellkupplung(4P)



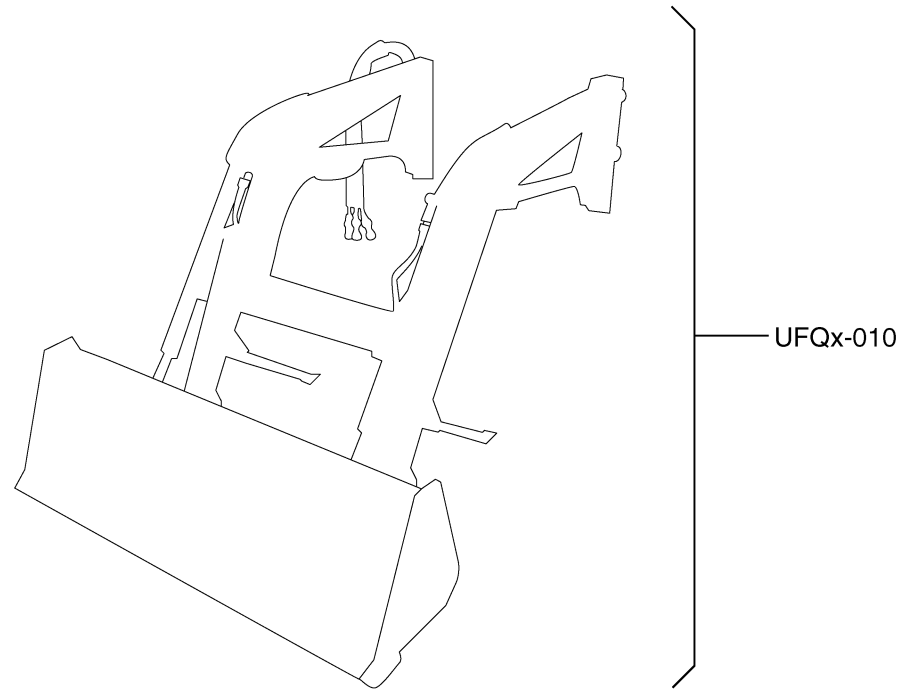
Quick Coupler(6P)
Coupleur Rapide(6P)
Schnellkupplung(6P)



9Y1220293QD005A

| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | DESCRIPTION | BESCHREIBUNG | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFQd-092 | 3RD FUNCTION VALVE R & R | SOUPAPE DE 3ÈME FONCTION D & R | 3. FUNKTIONSVENTIL A & E | 1.9 | 1.9 | *1 |
| UFQd-093 | HYDRAULIC QUICK COUPLER, 1 R & R | COUPLEUR RAPIDE HYDRAU- LIQUE, 1 D & R | HYDRAULIK-SCHNELLVER- BINDUNG 1 A & E | 0.5 | 0.5 | *4 |
| UFQd-093 | HYDRAULIC QUICK COUPLER, 1 R & R | COUPLEUR RAPIDE HYDRAU- LIQUE, 1 D & R | HYDRAULIK-SCHNELLVER- BINDUNG 1 A & E | 0.7 | 0.7 | *5 |
| UFQd-094 | HYDRAULIC QUICK COUPLER, 2 R & R | COUPLEUR RAPIDE HYDRAU- LIQUE, 2 D & R | HYDRAULIK-SCHNELLVER- BINDUNG 2 A & E | 0.3 | 0.3 | *4 |
| UFQd-094 | HYDRAULIC QUICK COUPLER, 2 R & R | COUPLEUR RAPIDE HYDRAU- LIQUE, 2 D & R | HYDRAULIK-SCHNELLVER- BINDUNG 2 A & E | 0.4 | 0.4 | *5 |
| UFQd-097 | HYDRAULIC PIPE 1 R & R | TUYAU DE HYDRAULIQUE 1 D & R | HYDRAULIKROHR 1 A & E | 0.2 | 0.2 | *1 |
| UFQd-098 | HYDRAULIC PIPE 2 R & R | TUYAU DE HYDRAULIQUE 2 D & R | HYDRAULIKROHR 2 A & E | 0.2 | 0.2 | *1 |
| UFQd-126 | HYDRAULIC HOSE 9 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 9 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 9 A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-127 | HYDRAULIC HOSE 10 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 10 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 10 A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-128 | HYDRAULIC HOSE 11 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 11 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 11 A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-129 | HYDRAULIC HOSE 12 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 12 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 12 A & E | 0.1 | 0.1 | *1 |
| UFQd-130 | HYDRAULIC HOSE 13 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 13 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 13 A & E | 0.3 | 0.3 | *1 |
| UFQd-131 | HYDRAULIC HOSE 14 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 14 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 14 A & E | 0.3 | 0.3 | *1 |
| UFQd-132 | HYDRAULIC HOSE 15 R & R | DURITE HYDRAULIQUE 15 D & R | HYDRAULIKSCHLAUCH 15 A & E | 0.3 | 0.3 | *1 |
| UFQd-135 | RELIEF VALVE ASSY. R & R | ENS. SOUPAPE DE DECHARGE D & R | ENTLASTUNGSVENTIL-EINHEIT A & E | 0.2 | 0.2 | *1 |

[UFQx] REPLACEMENT, IMPLEMENT GROUP
[UFQx] *REPLACEMENT, GROUPE ACCESSOIRES*
[UFQx] ZUSATZGERÄTE-AUSTAUSCHGRUPPE



| JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR | DESCRIPTION | DESCRIPTION | BESCHREIBUNG | STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STAN- DARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.) | | |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------|
| | | | | LA1154EC | LA1354EC | REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN |
| UFQx-010 | FRONT LOADER ASSY. R & R | ENS. CHARGEUR AVANT D & R | LADESCHAUFEL-EINHEIT A & E | 0.3 | 0.3 | |

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT

Flat-Rate Schedule Code No. _____ Machine _____

Please add new job

Description of job _____ Our time _____

Reasons _____

Please revise existing job

| Job No. | Page | Time in FRS | Our time |
|---------|-------|-------------|----------|
| _____ | _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ | _____ |

Reasons _____

Name _____ Company _____

Address _____

City and Country _____ Date _____

Distributor name _____

Pour votre convenance,

Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Temps de Réparation de KUBOTA.

RAPPORT DU TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA

Référence du temps de réparation _____ Machine _____

Prière d'ajouter une nouvelle tâche

Description de la nouvelle tâche _____ Durée de la tâche _____

Raisons _____

Prière de revoir la tâche existante

| Référence de la tâche | Page | Durée prévue | Temps passé |
|-----------------------|-------|--------------|-------------|
| _____ | _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ | _____ |

Raisons _____

Nom _____ Société _____

Adresse _____

Ville et pays _____ Date _____

Nom de fournisseur _____

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT

Kodenummer des Pauschalgebührenliste _____ Maschine _____

Bitte neue Arbeit hinzufügen

Beschreibung der Arbeit _____ Unsere Zeit _____

Gründe _____

Bitte jetzige Arbeit ändern

| Arbeit Nr. | Seite | Zeit in Pauschal-G | Unsere Zeit |
|------------|-------|--------------------|-------------|
| _____ | _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ | _____ |

Gründe _____

Name _____ Firma _____

Anschrift _____

Stadt und land _____ Datum _____

Name des Fachhändlers _____

EDITOR:

KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD.

64, ISHIZU-KITAMACHI, SAKAI-KU, SAKAI-CITY, OSAKA, 590-0823, JAPAN

PHONE : (81)72-241-1129

FAX : (81)72-245-2484

E-mail : ksos-pub@kubota.co.jp
