

Mech.Einschaltung Frontzapfwelle

Nr. W26TS01333

BX 2350 D



Inhaltsverzeichnis

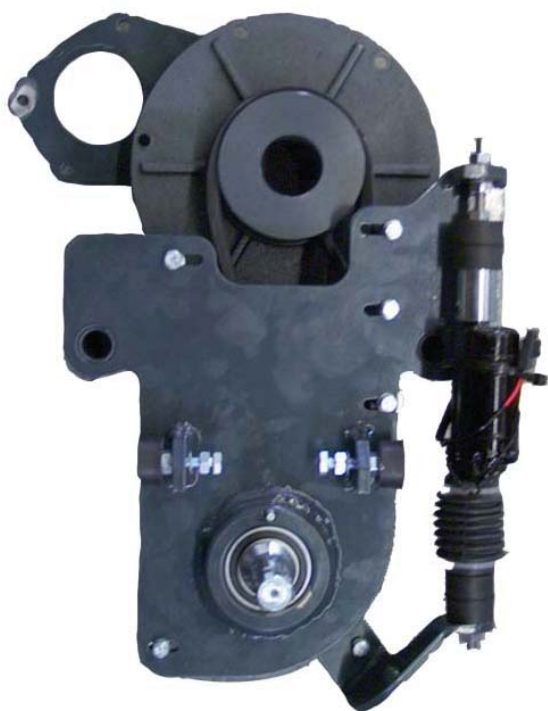
1. ANGABEN ZUR MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG

Vorwort mit Allgemeinen Informationen

| | |
|--------------------------------|---|
| Demontage der Motorhaube..... | 1 |
| Demontage Frontzapfwelle..... | 2 |
| Montage Mech.Einschaltung..... | 3 |
| Einstellungen..... | 4 |
| Montage der Motorhaube..... | 5 |

Technische Daten

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| DREHZAHL (1/min.) | NENN.2000 |
| DREHRICHTUNG (IN FAHRTRICHTUNG) | RECHTS |
| PROFIL | 6x21x25-6 Teilig |
| MAX.HUBKRAFT AM KUPPELDREIECK | 450 Kg |



Vorwort

Die Bedienungsanleitung ist ein Zusatz zur Bedienungsanleitung des Allradtraktors BX2350D. Die in diesem Buch enthaltene Bedienungsanleitung ist dem Bediener zu übergeben.

Die Montageanleitung enthält Angaben zur Montage der Frontzapfwelle W26TS01333.

Die vorliegende Bedienungs- und Montageanleitung gilt für die Bediener und die Monteure des Allradtraktors BX2350D. Das Bedien- und Montagepersonal muß diese Montage- und Bedienungsanleitung vor der Montage und ersten Inbetriebnahme gelesen und verstanden haben. Sie ist genau zu befolgen.

Die in dieser Montage- und Bedienungsanleitung angegebenen Hinweise für die Sicherheit und den Umweltschutz sind genau zu befolgen.

Die Händler müssen in eigener Verantwortung - für die Einhaltung der örtlichen, regionalen und nationalen Vorschriften Sorge tragen,

- sicherstellen, daß die Bedienungs- und Montageanleitung dem Montagepersonal zur Verfügung steht und die gemachten Angaben wie Hinweise und Warnungen sowie die Sicherheitsvorschriften in allen Einzelheiten befolgt werden.

Wichtige Informationen und Anweisungen, die die technische Sicherheit und den Betriebsschutz betreffen:



Kennzeichnet Arbeits- und Betriebsverfahren, die genau einzuhalten sind, um eine Gefährdung von Personen auszuschließen.



Kennzeichnet Arbeits- und Betriebsverfahren, die genau einzuhalten sind, um Beschädigungen am Traktor zu vermeiden.



Kennzeichnet wichtige Informationen, die Montagepersonal und Bediener besonders beachten müssen.



Kennzeichnet Arbeits- und Betriebsverfahren, bei deren Durchführung zusätzlich die national und international geltenden Umweltschutzbestimmungen und Entsorgungsrichtlinien beachtet werden müssen.

Hersteller

Kubota (Deutschland) GmbH
Senefelder Str. 3-5
63110 Rodgau
Tel. 0 61 06/8 73-0
Fax. 0 61 06/8 73-177

Bei allen Rückfragen, Service- oder Kundendienstanforderungen und Ersatzteilbedarf wenden Sie sich bitte unter Angabe der gerätespezifischen Daten an Ihren zuständigen Händler.

Gewährleistung

Umfang, Zeitraum und Form der Gewährleistung sind in den Verkaufs- und Lieferbedingungen von Kubota (Deutschland) GmbH festgelegt. Für Gewährleistungsansprüche, die sich aus einer mangelhaften Dokumentation ergeben, ist stets die zum Zeitpunkt der Lieferung gültige Montage- und Bedienungsanleitung maßgebend. Über die Verkaufs- und Lieferbedingungen hinaus gilt: Es wird keine Gewähr übernommen für Schäden an der gelieferten Frontzapfwelle, die aus einem oder mehreren der nachfolgenden Gründe entstanden sind:

- Unkenntnis oder Nichtbeachtung dieser Bedienungs- und Montageanleitung,
- nicht ausreichend qualifiziertes oder unzureichend unterrichtetes Montagepersonal,
- Verwendung von anderen als Original-Ersatzteilen.

Urheber- und Schutzrechte

- Das Urheberrecht dieser Montage- und Bedienungsanleitung verbleibt beim Hersteller.
- Weiter sind alle Rechte vorbehalten, insbesondere für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung.
- Zuwiderhandlungen, die den o. a. Angaben widersprechen, verpflichten zum Schadensersatz!

SICHERHEITSHINWEISE

- Gerät nur in Betrieb nehmen, wenn alle Schutzvorrichtungen angebracht und in Schutzstellung sind!
- Der Aufenthalt im Gefahrenbereich ist verboten!
- Vor jeglichen Arbeiten an der Frontzapfwelle ist diese abzuschalten. Unbedingt warten bis alle sich bewegenden Teile zum Stillstand gekommen sind. Anschließend Motor abstellen und Zünschlüssel abziehen!
- Nicht an oder in rotierende Maschinenteile fassen!
- Zapfwelle nur einschalten, wenn sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten!
- Bei Kurvenfahrt die weite Ausladung und/oder die Schwungmasse des Anbaugerätes berücksichtigen!
- Nicht im Dreh- und Schwenkbereich des Gerätes aufhalten!

1. Vorbereiten der Maschine

- Minuspol von der Batterie der Maschine abklemmen. Maschine gegen Wegrollen mit Unterlegkeilen sichern.



2. Demontage Frontzapfwelle

- Schrauben der unteren Motorhaubenverkleidung lösen. Motorhaube öffnen und untere Verkleidung (1) nach vorne herausziehen.



- Stecker von den Scheinwerfern in der Motorhaube abziehen und Haube (2) demontieren.

- Halterahmen der Motorhaube (3) und Krümmer (4) demontieren.
Abdeckblech der Frontzapfwelle demontieren.

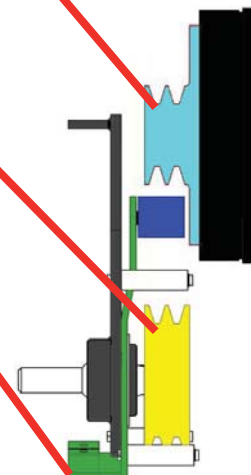


- Zur Demontage MUSS die Frontzapfwelle in ausgeschaltetem Zustand sein (Keilriemen ohne Spannung). Kabel von Aktuator abziehen und Aktuator von Spannhebel und Gegenhalter demontieren.

6 x Schraube der oberen Riemenscheibe (Gußteil) demontieren und Riemenscheibe aus Schwungscheibe nehmen. Keilriemen von unterer Riemenscheibe abnehmen und Riemenscheibe demontieren.

Spannhebel ausbauen (Achtung Spannrolle beim Ausbauen nicht beschädigen).

Spannrolle von Spannhebel demontieren.



- Armaturentafel aus Gehäuse herausziehen, damit ein besseres Herausnehmen des Kabels gewährleistet ist.



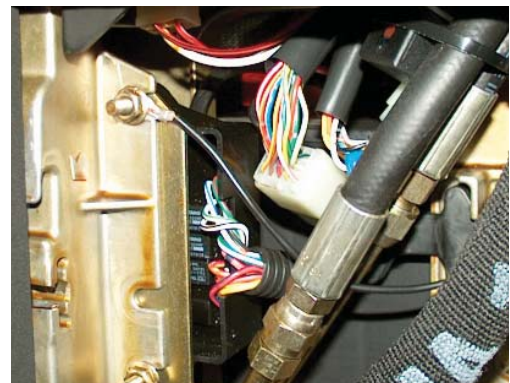
Massekabel von vorhandener M6 Schraube demontieren und Stecker vom Zündschloß abziehen.

Der Kabelbaum der Frontzapfwelle ist wie folgt auszubauen. Schalter demontieren. Braunes Kabel von schwarzem Kabel mit weißem Strich trennen. Weißes Kabel aus Zündschloßstecker (Kombistecker) lösen. Schwarzes Kabel mit weißem Strich in den freigewordenen Platz des Kombisteckers einschieben. Rotes Kabel von blauem Abzweigverbinder abziehen. Abzweig (Blau) von rot/weißem Kabel entfernen und die Verbindungsstelle mit Isolierband gegen eindringende Feuchtigkeit schützen. Stecker wieder auf Zündschloß aufstecken.



Kabelbinder von Kabel der E-Hubspindel entfernen und Kabelbaum der Frontzapfwelle vorsichtig aus der Maschine ausbauen.

Aussparung des Schalters an Cockpitverkleidung verschließen.



3. Montage Mech. Einschaltung

Montierte Schraube der Spannrolle gegen die im Beipack befindliche Inbusschraube austauschen und Abstandsbuchse aufstecken (gewindeseitig).



Auf das Gewinde der Inbusschraube ist Schraubensicherung „hochfest“ aufzutragen.

Spannrolle nun auf Spannhebel montieren (fest einschrauben).

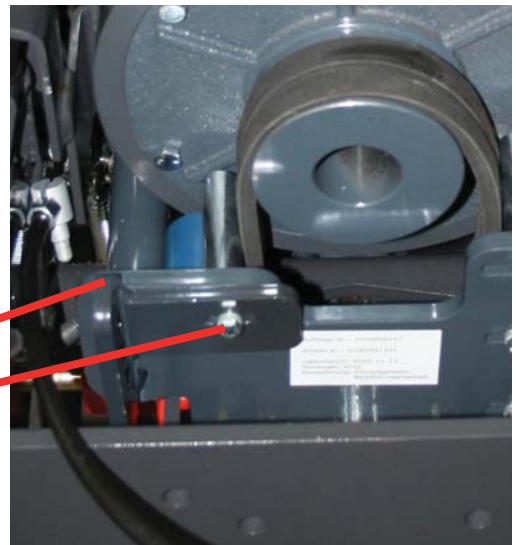
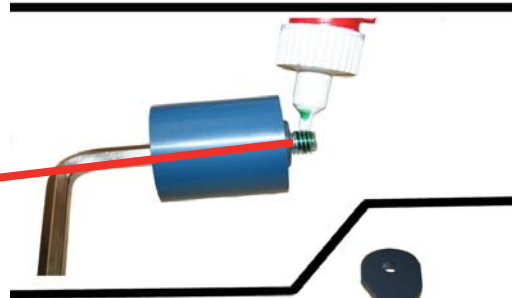
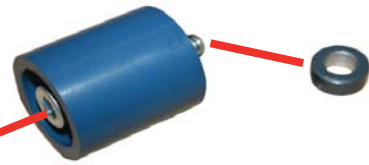
- Spannhebel montieren und das Spiel des Spannhebels am Grundrahmen der Frontzapfwelle mittels den mitgelieferten Beilagscheiben einstellen (dünnste Scheibe MUSS grundrahmenseitig montiert werden).



Untere Riemenscheibe mit Keilriemen auf Zapfwelle aufschieben und grob ausrichten. Obere Riemenscheibe (Gußteil) in Schwungscheibe einsetzen. Diese dann mit den mitgelieferten Zollschrauben und Schraubensicherung mittelfest und Federringen befestigen (25 Nm).

Riemen der Frontzapfwelle auf die Riemenscheiben auflegen (dieser Arbeitsgang kann in Kombination mit Montage oberer Riemenscheibe gemacht werden).

Gegenhalter des Bowdenzugs in Grundplatte einstecken und mit Riemengegenhalter Schraube befestigen.

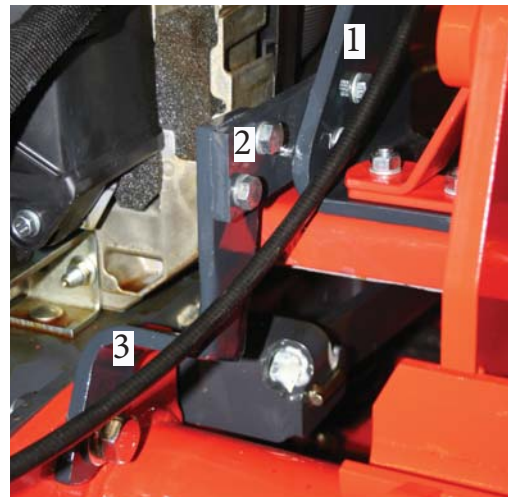


Montage Einschalthebel bei Bügel Maschinen.

Grundhalter (1) an vorhandenen Bohrungen der Bodenplatte befestigen.

Flacheisen (2) mit Grundhalter und Winkelverstrebung (3) montieren.

Je nach Ausstattung der Maschine ist hier die Abstandshülse (ohne Frontladeranbau) rahmenseitig hinter Winkelverstrebung zu montieren.



Montage Einschalthebel bei Kabinen Maschinen.

Bohrung in linke Luftleitverkleidung mit den Maßen:

30mm von Naht (siehe Bild)

30mm von Aussenseite (siehe Bild)

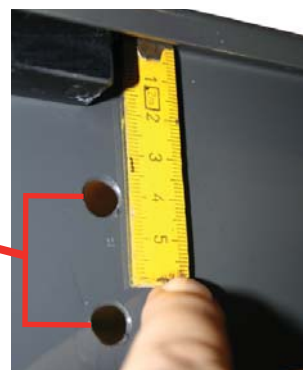
mit einem Durchmesser von 18mm VORSICHTIG einbringen.

Kabeldurchführung in Bohrung einbringen und Bowdenzug durchführen.



Bohrung 8,5mm für Befestigungswinkel der PTO Einschaltung 180mm von A-Säulen Rahmen der Kabine und 40mm von Scheibenrahmen (siehe Bild) einbringen.

Lochabstand von Bohrung zu Bohrung beträgt 30mm.





Montieren Sie nun den Einschalthebel mit dem Befestigungswinkel an der Kabine.

ACHTUNG !



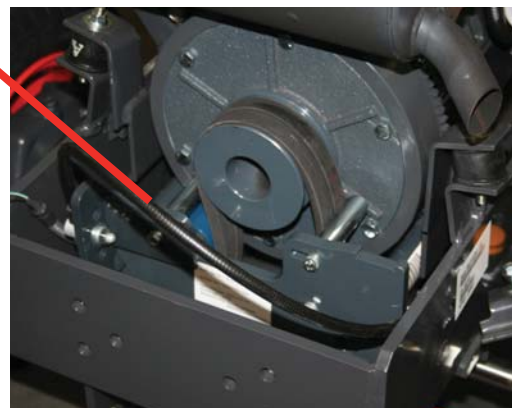
Um Kraftverteilung auf das Blech der Kabine aussen besser zu verteilen sind hier Karosserie Unterlegscheiben zu verwenden.



Zur besseren Montage ist der Bowdenzug Gegenhalter (1) erst am Bowdenzug und danach an der Halterung (mittlere Bohrung Grundplatte) zu montieren.

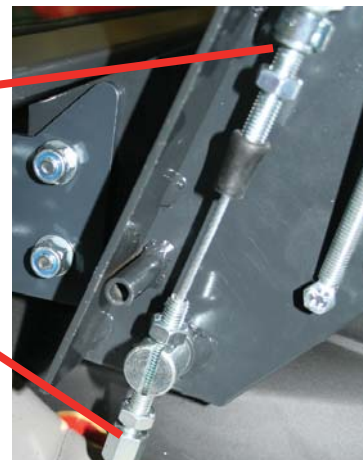
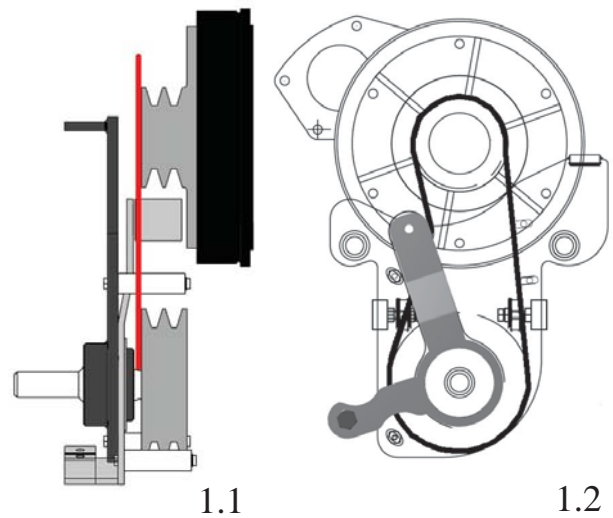


Bowdenzug von Einschalthebel nach vorne knick-, klemm- und scheuerfrei verlegen



4. Einstellungen

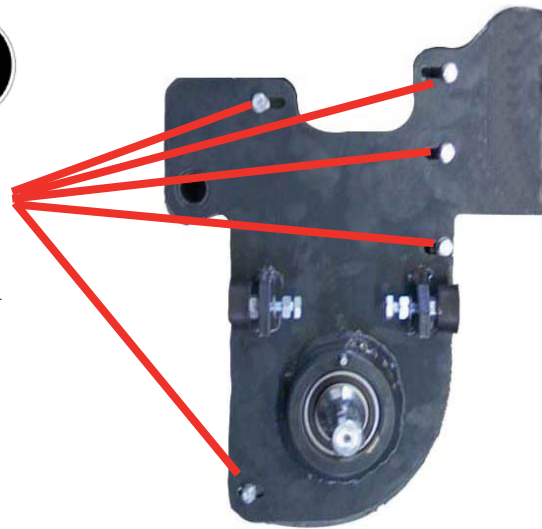
- Bei eingeschalteter Frontzapfwelle muss die untere Riemenscheibe so eingestellt sein, daß die Keilriemen ohne Versatz (fluchtend) zur oberen Riemenscheibe verlaufen.
(Bild 1.1 Lineal zur Prüfung der Flucht zwischen den Riemenscheiben verwenden).
Anzugsdrehmoment der Taperbuchse 2012 = 30 Nm.
Keilriemenverlauf obere Riemenscheibe und untere Riemenscheibe Bild 1.2.
- Seitliche Silentblöcke mit leichter Vorspannung zum Rahmen beidrehen und mit Mutter kontern.
- Die Riemenspannung wird über den Bowdenzug am Einschalthebel eingestellt (siehe Bild 1.3.).
- Auspuff kpl. mit Krümmer montieren.



- Die Keilriemenführungen sind so einzustellen, daß die Keilriemen sich im ausgeschalteten Zustand min. 2-5 mm aus den Riemenscheiben herausheben (siehe Bild). In eingeschalteter Position dürfen die Führungen den Riemen nicht berühren.



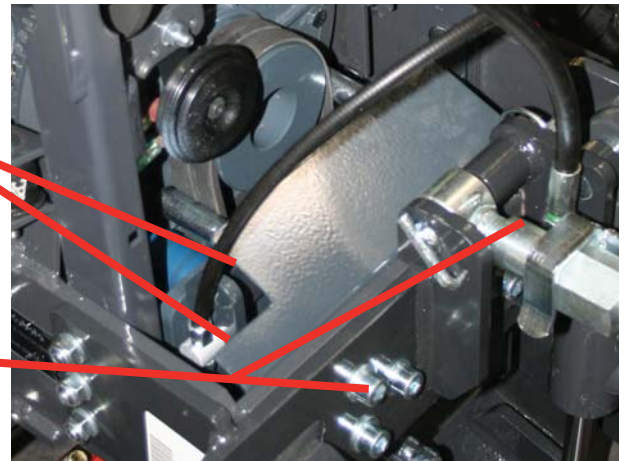
- Probelauf durchführen und auf kpl. Stillstand der Zapfwelle achten. Wenn diese nicht stehen bleibt, die Einstellungen der 5 Riemengegenhalter so verändern, daß die Riemen sich weiter ausheben und die Zapfwelle zum Stillstand kommt. Neue Riemen ggf. kurz einlaufen lassen. Nach der ersten Betriebsstunde Vorspannung kontrollieren / nachstellen.



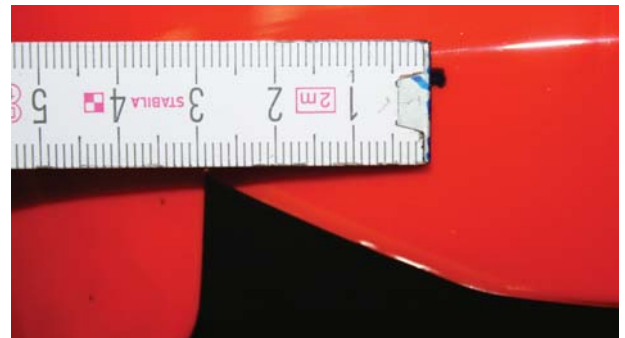
5. Montage der Hauben und Verkleidungsteile

- Ausschnitt Rechts (50mm auf 50mm) an der Zapfwellenabdeckung vornehmen

Abdeckung der Frontzapfwelle mit 2 Schrauben in den Bohrungen des Rahmens befestigen.



- Ausschnitt an Motorseitenverkleidung rechts (in Fahrtrichtung) anfertigen. Bohrung 11 mm 30 mm von Aussparung einbringen. Nun 2 Schnitte bis zur Bohrung einbringen.



- Motorseitenverkleidung und Motorhaube montieren. Kabel der Scheinwerfer aufstecken.
Die Motorhaube ist so einzustellen, daß diese einwandfrei öffnet und schließt.



WARTUNG

Der Wartungsplan der Frontzapfwelle beinhaltet das Kontrollieren der Riemenspannung und das Abschmieren des Spannhebels der Riemen.

Je nach Einsatz der Maschine ist dies alle 50 Bst. bis 150 Bst. durchzuführen.

